

CATÁLOGO

EQUIPAMENTOS | 2025

MGE air

www.mgeair.com.br

CONTEÚDO

03 Apresentação

05 Onde Estamos Presentes

07 Aplicações pelo Mundo

09 Sustentabilidade

11 Linha Precisão

13 Linha Telecom e Condensadores

15 Linha Hospitalar

17 Linha Conforto

19 Linha Industrial

21 Linha Laboratório

23 Nossas Soluções







Nossa História

A MGE air é uma empresa nacional, com sua Sede localizada em Cabreúva São Paulo.

Nasceu da visão e necessidade do mercado, com uma visão estratégica, com um modelo de negócios voltado a agregar valor ao mercado, oferecendo soluções e produtos para osegmento de climatização e ventilação em diversas áreas e aplicações.

O foco de atuação é em atender o mercado nos segmentos de HVAC para diversas áreas de aplicação, tais como, Ar condicionado de Conforto, Indústrias em Geral, Hospitalar e Ambientes de Missão Crítica que necessitem de operação 24 horas garantindo a correta e ininterrupta operação dos sistemas, com rigorosos controles de temperatura, umidade e qualidade do ar.

A MGE air, e uma empresa inovadora na fabricação de equipamentos de ar condicionado no Brasil, oferece ao mercado, produtos diferenciados com tecnologia de ponta para as mais diversas aplicações, sempre buscando a excelência na fabricação de seus produtos.

Quem Somos?

A MGE air é uma empresa jovem e dinâmica, que vem ao mercado mostrar todo o conhecimento e qualidade adquiridos através de anos de experiência de seus fundadores e colaboradores.

Atuando no segmento de ar condicionado em diversas aplicações, a MGE Air constantemente trabalha focada em desenvolver soluções de acordo com a necessidade de cada cliente.

Fornecendo assim soluções e produtos diferenciados de ponta.

Ajudamos a selecionar as especificações ideais adaptadas à sua aplicação e fornecendo suporte o qual permite gerenciar seu sistema de resfriamento para obter o melhor desempenho.

A MGE Air oferece um serviço personalizado para cada projeto.

Estamos **sempre pensando em inovação e tecnologia** para todas as nossas áreas de soluções.

Somos o parceiro ideal para todos, desde a produção até a instalação!

Como trabalhamos

Os equipamentos da MGE Air são projetados para assegurar qualidade e confiabilidade, essenciais para operações de processos críticos e conforto humano que demandem controle preciso de temperatura e qualidade do ar. Além da robustez operacional, nossos condicionadores de ar são altamente eficientes energeticamente, garantindo um retorno significativo sobre o investimento.

Nossas linhas de produtos encontram aplicação em uma variedade de setores, como Edifícios Comerciais, Shopping Centers, Hospitais ou Laboratórios, Indústrias em Geral e Ambientes de Missão Crítica que requerem controle preciso de temperatura e umidade 24 horas por dia, 365 dias por ano. Apesar de oferecer uma linha de produtos padrão, nossa empresa está preparada para personalizar condicionadores de ar da linha de produção existente e desenvolver novos equipamentos para atender às necessidades específicas de nossos clientes.

Por quê ser nosso parceiro?

Entendemos que uma solução eficaz, seja qual for a aplicação, vai além da simples venda de um equipamento. Uma abordagem completa é baseada em diagnósticos precisos, que consideram as necessidades específicas de cada empresa e incluem um acompanhamento rigoroso durante a implantação.

Ao dominar todo o ciclo de fornecimento, desde o diagnóstico inicial até a manutenção do sistema, garantimos uma resposta ágil às necessidades individuais de cada cliente, assegurando o sucesso na entrega de resultados com tranquilidade e confiança.

Os equipamentos e soluções da MGE são desenvolvidos por profissionais altamente qualificados, que utilizam ferramentas de última geração, proporcionando soluções confiáveis e de alta qualidade que agregam valor ao seu negócio.

Seguimos critérios rigorosos de desenvolvimento e produção, utilizando tecnologias avançadas e recursos sustentáveis para reduzir custos e melhorar a qualidade, minimizando assim os riscos de paradas e prejuízos.

Como uma empresa nacional, estamos facilmente acessíveis em todas as etapas do processo de aquisição e fabricação, o que nos permite oferecer agilidade na entrega e os menores prazos do mercado.

Somos especialistas em soluções





Somos GLOBAIS!

As soluções da MGE air são integralmente fabricadas no Brasil para atender clientes globais, mantendo um padrão consistente de qualidade e tecnologia de ponta. Ao escolher a MGE air, garantimos aos nossos clientes segurança, qualidade, confiabilidade e eficiência em cada entrega.

Nossa capacidade de produção nacional não apenas assegura produtos de alto desempenho, mas também permite que respondamos de forma ágil e adaptável às demandas do mercado global.

Com um compromisso firme com a excelência, continuamos a fortalecer nossa posição como um parceiro confiável e inovador no setor, oferecendo soluções que atendem às mais exigentes expectativas dos nossos clientes ao redor do mundo.

Confiança & Responsabilidade

Nós não somos apenas especialistas em HVAC, somos especialistas em indústrias onde o controle climático é fundamental, incluindo cuidados de saúde, produtos farmacêuticos, indústrias de processamento, centros de dados, telecomunicações, área de conforto e educação.

Trabalhamos sempre focado na solução do seu projeto, desde o início, de maneira certa e totalmente envolvida, juntando com a assistência técnica e todos os itens necessários para o bom funcionamento de nossos equipamentos.



MGE air pensa no FUTURO!

Acreditamos que o ar condicionado e todos os equipamentos devem desempenhar um papel responsável em uma era onde a sustentabilidade é crucial para a preservação de nosso planeta.

Eficiência Energética

A eficiência energética é um conceito fundamental para a gestão responsável dos recursos disponíveis em nosso planeta. Consiste na otimização do uso de energia, buscando obter o máximo desempenho com o menor consumo possível.

Em outras palavras, trata-se de realizar atividades e operar dispositivos e sistemas de forma mais inteligente, com o objetivo de reduzir o desperdício de energia e minimizar o impacto ambiental que pode existir.

Microcanal

Os trocadores microcanal, por serem integralmente compostos de alumínio, possibilitam uma reciclagem fácil e eficiente.

A reciclagem de alumínio é amplamente reconhecida como um mercado estável, facilitando assim o descarte adequado de equipamentos fora de uso.

Essa característica não apenas promove a sustentabilidade ambiental, mas também assegura uma gestão responsável dos recursos, alinhada com os padrões modernos de práticas industriais sustentáveis.

Refrigerantes

Gases ecológicos são definidos como aqueles que não fazem a emição clorofluorcarbonos (CFCs), substâncias à base de cloro extremamente prejudiciais à saúde humana e ao meioambiente.

Os CFCs são conhecidos por causar danos à camada de ozônio, crucial para proteger a Terra contra a radiação solar

Quando liberados na atmosfera, os CFCs reagem com as moléculas de ozônio, transformando-as em compostos mais leves. Isso resulta na formação de buracos na camada de ozônio, comprometendo sua capacidade de proteção contra os raios ultravioleta nocivos.

LINHA PRECISÃO



FANCOIL

7 – 140 kW - Down Flow, Up Flow e Sob-piso

Desenvolvido para atender ambientes com média e alta densidade de calor sensível, manter um controle preciso de temperatura, umidade e qualidade do ar 24/7/365 dias por ano gerando economia de energia.
Montados através de estrutura em aço com acabamento em pintura eletrostática a pó.
Com inovação e tecnologia de ponta.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Modularidade | Ventiladores EC Fan;
Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes;
Controle Microprocessado Inteligente.

OPCIONAIS
Válvula de controle de fluxo de Água: 2 Vias / 3 Vias – ON/OFF ou Proporcional;
Reaquecimento Elétrico | Umidificador;
Tratamento para ambientes classificados;
Ventilador Plenum Fan EC;
Filtragem especiais;



SPLIT SYSTEM

1 – 10 TRs Condensação Ar ou Água
Horizontal ou Vertical

Desenvolvido para atender ambientes com média e alta densidade de calor sensível, manter um controle preciso de temperatura, umidade e qualidade do ar 24/7/365 dias por ano gerando economia de energia. Com sua característica diferenciado, compacto e com vários arranjos de montagem e opcionais.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Modularidade | Compressor Scroll;
Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes | Controle Microprocessado Inteligente.

OPCIONAIS
Tratamento para Ambientes Salinos e Classificados | Ventiladores com Tecnologia EC Fan | Filtragem especiais;
Reaquecimento Elétrico | Umidificador;
Compressor inverter | Automação/Supervisão;
Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



SELF CONTAINED

7 - 106 kW | Down Flow, Up Flow e Sob-piso

Desenvolvido para atender ambientes com média e alta densidade de calor sensível, manter um controle preciso de temperatura, umidade e qualidade do ar 24/7/365 dias por ano gerando economia de energia.
Montados através de estrutura em aço com cabamento em pintura eletrostática a pó.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Modularidade | Compressor Scroll;
Ventiladores EC Fan | EXV – Válvula de Expansão Eletrônica | Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes | Controle Microprocessado Inteligente.

OPCIONAIS
Tratamento para ambientes classificados
Compressor inverter | Supervisão Remota;
Dual Fluíd (Expansão Direta e Indireta no mesmo equipamento) | Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



WALL MOUNTED

1 – 40TR | Insuflamento Superior ou Inferior

Equipamento com evaporador e condensador integrados não havendo necessidade de carga de fluído refrigerante

Condensador tipo Microcanal que possui menor volume interno, reduzindo a carga de fluído refrigerante em até 70% comparado com trocadores tubo/aleta.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Modularidade | Vários arranjos de montagem (Interno e Externo);
Compressor Scroll | Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes.

OPCIONAIS
Ventiladores EC Fan | Tratamento para ambientes classificados | Válvula Expansão Eletrônica | Reaquecimento Elétrico | Umidificador | Compressor inverter | Controle Microprocessado Inteligente | Supervisão Remota.



ROOF TOP

2 – 40 TRs | Condensação Ar ou Água

Equipamento com evaporador e condensador integrados não havendo necessidade de carga de fluído refrigerante

Condensador tipo Microcanal que possui menor volume interno, reduzindo a carga de fluído refrigerante em até 70% comparado com trocadores tubo/aleta

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Modularidade | Vários arranjos de montagem (Interno e Externo);
Compressor Scroll | Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes.

OPCIONAIS
Ventiladores EC Fan | Tratamento para ambientes classificados | Válvula Expansão Eletrônica | Reaquecimento Elétrico;
Umidificador | Compressor inverter;
Controle Microprocessado Inteligente;
Supervisão Remota;



RAK IN LINE

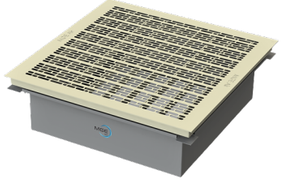
3 – 44 kW | Unidade DX ou CW

Funciona como uma cortina, fornecendo resfriamento uniforme em todo o perímetro do rack servidor enquanto gerencia a pressão estática do corredor.

Disponíveis em unidades Expansão Direta (um circuito ou dois circuitos) ou Água gelada.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Modularidade | Várias posições de insuflamento de ar | Compressor Scroll;
Ventiladores EC Fan | EXV – Válvula de Expansão Eletrônica | Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes | Controle Microprocessado Inteligente.

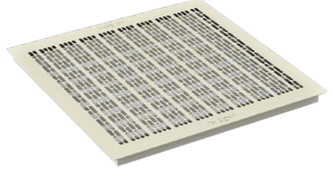
OPCIONAIS
Tratamento para ambientes classificados
Compressor inverter | Supervisão Remota;
Dual Fluíd (Expansão Direta e Indireta no mesmo equipamento);
Aplicação em ambientes com temperaturas.



CAIXA VENTILAÇÃO

Caixa de Ventilação Piso

Projetado desde o início para atender a maioria dos pisos elevados, as grelhas de alta vazão da série GPAV são excepcionalmente slim, esteticamente agradável e com vários recursos. Uma profundidade de apenas 31 mm, é a mais fina que a de muitos concorrentes no mercado, com a profundidade total sendo apenas 44mm. Em termos de recursos e estética, as grelhas de alta vazão GPAV são incomparáveis.



GRELHA DE PISO

Alta Vazão | Linha Grelha&Difusor
MODELO: GPAV - 60 E GPAV - 70

A Grelha GPAV 60 usa tecnologia de ponta, suas aletas direcionais são desenvolvidos para direcionar o ar ao corredor verticalmente atingindo até 90% de sua area.

A Grelha GPAV 70 usa tecnologia de ponta, suas aletas direcionais são desenvolvidas com ângulos perfeitos para direcionar o ar ao equipamento atingindo até 93% de sua área



WALL FAN

200–650 kW

A unidade WallFan MGE air é uma solução altamente personalizada que atende aos requisitos exclusivos dos usuáriosDesign paramétrico – serpentina personalizada para cada projeto 6, 8 ou 10 fileiras | Modelos de 2,4,5,8 ou 12 ventiladores;
Design inteligente para facilidade de instalação;
Projetado para aproximação próxima e temperaturas elevadas da água/ar.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Tecnologia de ventilador EC mais eficiente | Várias tecnologias usadas para reduzir o pPUE;
Painel de controle facilmente acessível a partir do corredor da fábrica;
Design modular, economizando espaço | Operação multimódulo, garantindo confiabilidade e facilitando redundância | Maior capacidade de refrigeração, menor área ocupada;
Ventiladores articulados para facilidade de manutenção.

*Todos os equipamentos dessa linha contam com uma Fácil Instalação, Fácil acesso para Manutenção e Baixo Nível de Ruído.
*Todos os equipamento dessa linha tem um Alto Fator de Calor Sensível > 0,9 SH e tem o Melhor custo Benefício junto com a Eficiência Energética.



LINHA TELECOM & CONDENSADORES



WALL MOUNTED

1 – 10 TRs | Insuflamento Superior ou Inferior

Equipamento com evaporador e condensador integrados não havendo necessidade de carga de fluído refrigerante. Montados através de estrutura de aço com acabamento em pintura epóxi. Tampas e portas de fácil acesso a manutenção e isolamento com espuma elastometrica de alta densidade.

Condensador tipo Microcanal que possui menor volume interno, reduzindo a carga de fluído refrigerante em até 70% comparado com trocadores tubo/aleta.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Alto Fator de Calor Sensível >0,9 SH;
Fácil Instalação | Modularidade;
Vários arranjos de montagem:
Fácil acesso para manutenção;
Compressor Scroll;
Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes;
Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício;
Acessórios opcionais diversos;
Eficiência Energética.

OPCIONAIS
Ventiladores EC Fan | Tratamento para ambientes classificados | Válvula Expansão Eletrônica | Reaquecimento Elétrico; Umidificador | Compressor inverter; Controle Microprocessado Inteligente; Supervisão Remota.



WALL MOUNTED HORIZONTAL

1 – 10 TRs | Insuflamento Superior ou Inferior

Equipamento com evaporador e condensador integrados não havendo necessidade de carga de fluído refrigerante. Montados através de estrutura de aço com acabamento em pintura epóxi. Tampas e portas de fácil acesso a manutenção e isolamento com espuma elastometrica de alta densidade.

Condensador tipo Microcanal que possui menor volume interno, reduzindo a carga de fluído refrigerante em até 70% comparado com trocadores tubo/aleta.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Alto Fator de Calor Sensível >0,9 SH;
Fácil Instalação | Modularidade;
Vários arranjos de montagem:
Fácil acesso para manutenção;
Compressor Scroll;
Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes;
Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício;
Acessórios opcionais diversos;
Eficiência Energética.

OPCIONAIS
Ventiladores EC Fan | Tratamento para ambientes classificados | Válvula Expansão Eletrônica | Reaquecimento Elétrico; Umidificador | Compressor inverter; Controle Microprocessado Inteligente; Supervisão Remota.



SPLIT SYSTEM

1 – 10 TRs Condensação Ar ou Água Horizontal ou Vertical

Desenvolvido para atender ambientes com média e alta densidade de calor sensível, manter um controle preciso de temperatura, umidade e qualidade do ar 24/7/365 dias por ano gerando economia de energia. Com sua característica diferenciado, compacto e com vários arranjos de montagem e opcionais.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Modularidade | Compressor Scroll; Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes | Controle Microprocessado Inteligente.

OPCIONAIS
Tratamento para Ambientes Salinos e Classificados | Ventiladores com Tecnologia EC Fan | Filtragem especiais; Reaquecimento Elétrico | Umidificador; Compressor inverter | Automação/Supervisão; Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



UNIDADE CONDENSADORA - AR

1 a 10 TR | Instalação Vertical ou Horizontal

Desenvolvido para atender a dissipação de calor gerado pelo ambiente, mantendo a capacidade e eficiência.

Base exclusiva para apoio do compressor com coxins para minimizar o nível de vibração e possíveis vazamentos de fluído. Painel elétrico integrado e completo para o perfeito controle do equipamento.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Trocador de calor tipo Microcanal;
Configuração Horizontal ou Vertical;
Fácil Instalação | Menor área ocupada;
Fácil acesso para manutenção;
Ventilador Axial ou Centrifugo Sirocco;
Compressor Scroll | Baixo nível de ruído;
Melhor custo benefício | Eficiência Energética.

OPCIONAIS
Tratamento para Ambientes Salinos e Classificados | Ventiladores com Tecnologia EC Fan | Compressor inverter;
Controle Inteligente dos ventiladores;
Estrutura em Alumínio ou Inox;
Trocador de calor Tubo Cobre/Aleta Alumínio | Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C



CONDENSADORES REMOTOS - AR

1 a 10 TR | Instalação Vertical ou Horizontal

Montados através de estrutura em aço com acabamento em pintura eletrostática a pó. Instalação com fácil acesso a manutenção. Disponíveis vários arranjos de montagem com descarga do ar na posição horizontal e vertical (Ver Opções).

Painel elétrico integrado e completo para o perfeito controle do equipamento.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Trocador de calor tipo Microcanal;
Configuração Horizontal ou Vertical;
Fácil Instalação | Menor área ocupada;
Fácil acesso para manutenção;
Ventilador Axial ou Centrifugo Sirocco;
Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício;
Eficiência Energética.

OPCIONAIS
Tratamento para Ambientes Salinos e Classificados | Ventiladores com Tecnologia EC Fan | Controle Inteligente dos ventiladores | Estrutura em Alumínio ou Inox | Trocador de calor Tubo Cobre/Aleta Alumínio | Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



DRY COOLER

3,5 – 35 kW

Desenvolvidos para atender a dissipação de calor gerado pelo ambiente, mantendo a capacidade e eficiência.

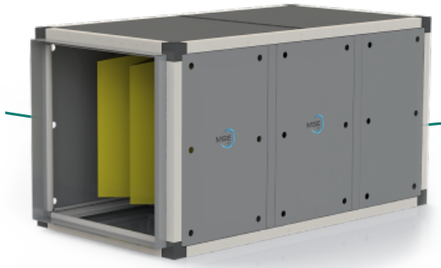
Equipados com ventiladores axiais ou tipo centrifugo sirocco de alta eficiência e vida útil. Base exclusiva para apoio do compressor com coxins para minimizar o nível de vibração e possíveis vazamentos de fluído. Painel elétrico integrado e completo para o perfeito controle do equipamento.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Trocador de calor tipo Microcanal ou Tubo Aleta | Configuração Horizontal ou Vertical;
Fácil Instalação | Menor área ocupada;
Fácil acesso para manutenção | Ventilador Axial ou Centrifugo Sirocco | Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício;
Eficiência Energética

OPCIONAIS
Tratamento para Ambientes Salinos e Classificados | Ventiladores com Tecnologia EC Fan | Controle Inteligente dos ventiladores | Estrutura em Alumínio ou Inox | Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



LINHA HOSPITALAR



FANCOIL

1TR – 30 TRs - Compacto e Silencioso

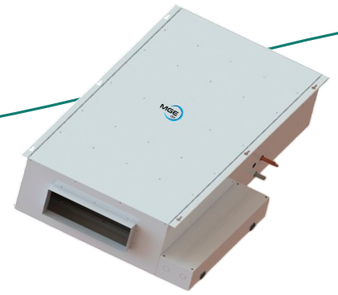
Equipamento de tratamento de ar de Expansão Indireta. Modular e independente. Ventilação, Filtragem e Controles precisos

Disponível em vários arranjos de montagem, e quantidade de filas, na opção Expansão Indireta (Fancoil).
São Desenvolvidos e construídos para ambientes que necessitem uso severo cuja função é controlar a temperatura, umidade e qualidade do ar.

Simplificando a instalação com fácil acesso à manutenção. Montagem no teto embutido com desenho inovador.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Fácil Instalação | Manutenção Simplificada | Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício | Acessórios opcionais diversos | Filtragem eficiente.

OPCIONAIS
Lâmpada UVC | Aquecimento Resistência Elétrica INOX; Umidificador | Interface BMS; Ethernet SMNP, pCO Web, Modbus | Sensor de Filtro Saturado (Sujo)
Controle Microprocessado | Ventilador Radial EC Fan Filtros Especiais de Alta Eficiência | G4 + F9 | G4 + F9 + H13.



SPLIT SYSTEM / FANCOIL LINHA SLIM

1 TR – 3 TRs - DX 410a
CW Água Gelada - Compacto e Silencioso

Unidade compacta de tratamento de ar em Expansão Direta. Modular e Independente, para instalação no teto.

São Desenvolvidos e construídos para ambientes que necessitem uso severo cuja função é controlar a temperatura, umidade e qualidade do ar.
Simplificando a instalação com fácil acesso à manutenção. Montagem no teto embutido com desenho inovador.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Fácil Instalação | Manutenção Simplificada | Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício;
Acessórios opcionais diverso | Compressor Scroll Fluído ecologicamente correto | Eficiência Energética | Condensação Ar ou Água.

OPCIONAIS
Lâmpada UVC | Aquecimento Resistência Elétrica INOX; Termostato Digital | Umidificador Ultrassônico; Interface BMS | Ethernet SMNP, pCO Web, Modbus; Sensor de Filtro Saturado (Sujo) | Controle Microprocessado; Ventilador Radial EC Fan | Filtros Especiais de Alta Eficência G4 + F9 | G4 + F9 + H13.



UNIDADE DE TRATAMENTO DE AR

UTA | 500m³ – 50.000m³/h

Nossas unidades de tratamento de ar são fornecidas em vários tamanhos de gabinetes, vazão de ar de 500 m³/h à 50.000 m³/h.

Operamos com uma ideologia de 'menos é mais' e sempre nos
esforçamos para fabricar UTA mais compacta possível, considerando os parâmetros de projeto necessários.
Isso os torna ideais para instalação interna e externas, onde o espaço ocupado e de suma importância.

Configurações da unidade UTA
Se você precisa de UTA internas ou externas, UTA em um ou dois andares, lado a lado, UTA montadas no teto ou no piso, podemos ajudar. A configuração não nos preocupa, desde que especificado no inicio do projeto, podemos adaptar e desenvolver sua unidade de tratamento de ar de acordo com sua necessidade.

UTA com total flexibilidade
Com um variedade de configurações flexíveis operacional para atender a diferentes aplicações e preferências do usuário.
Desenvolvidos e fabricados na opção DX (Expansão Direta) com fluído ecologicamente correto R410A está disponível em todas as nossas unidades de tratamento de ar, oferecendo a opção de resfriamento
(3kW – 140kW) e aquecimento (1,5kW – 100kW).
Disponível em um ou dois circuitos de resfriamento ou aquecimento. Já equipado com painel de controle e proteção. Também disponíveis na opção CW (Água Gelada) na mesmas capacidade de DX.



CAIXA DE VENTILAÇÃO / FILTRAGEM / EXAUSTÃO

200m³/h – 50.000m³/h | Controle Integrado
Filtros diversos | Pronto para uso

Equipados com ventiladores radiais ou tipo centrifugo sirocco de alta eficiência e vida útil. Podem ser equipados com diversos tipos de filtragem e controles.

Painel elétrico integrado e completo para o perfeito controle do equipamento.

Disponíveis em várias vazões e perda de carga.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Configuração Horizontal ou Vertical | Fácil Instalação;
Menor área ocupada | Fácil acesso para manutenção;
Ventilador Radial ou Centrifugo Sirocco;
Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício;
Eficiência Energética.

OPCIONAIS
Ventiladores com Tecnologia EC Fan
Controle Inteligente dos ventiladores | Estrutura em Alumínio ou Inox | Aplicação em ambientes classificados| Filtros diversos | Damper padrão ou corta-fogo com atuador | Painel elétrico de proteção e comando.

LINHA CONFORTO





FANCOIL

2TR – 40 TRs
Compacto e Silencioso

Montado através de perfis de alumínio extrudado travados em canto plástico de alta resistência, fechamento com tampas tipo sanduíche fechos exclusivos com acabamento em pintura eletrostática a pó. Filtragem de acordo com norma vigente.

Também desenvolvemos produtos personalizados de acordo com a necessidade do cliente.

Disponíveis em 4, 6 ou 8 Filas

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Fácil Instalação | Conceito Modular; Diversos arranjos de montagem; Manutenção simplificada | Baixo nível; de ruído | Melhor custo benefício; Acessórios opcionais diversos | Eficiência Energética.

OPCIONAIS
Termostato de Controle | Válvula de controle de fluxo de Água: 2 Vias / 3 Vias – ON/OFF ou Proporcional | Reaquecimento Elétrico | Umidificador | Ventilador Plenum Fan EC Filtragem especiais | Inversores de Frequência para controle Ventilador.



SPLIT SYSTEM

2TR – 40 TRs
Compacto e Silencioso

A unidade interna Evaporador e montado através de perfis de alumínio extrudado travados em canto plástico de alta resistência, fechamento com tampas tipo sanduíche fechos exclusivos com acabamento em pintura eletrostática a pó. Filtragem de acordo com norma vigente.

Utiliza Fluído Refrigerante Ecologicamente correto padrão R410a ou opcionalmente R407c.

Condensação Ar ou Água.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Fácil Instalação | Manutenção Simplificada | Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício | Acessórios opcionais diversos | Compressor Scroll; Fluído ecologicamente correto; Eficiência Energética.

OPCIONAIS
Ventiladores com Tecnologia EC Fan Filtragem especiais | Reaquecimento Elétrico | Umidificador | Compressor inverter | Automação/Supervisão | Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



SELF CONTAINED

2TR – 50 TRs Condensação Ar ou Água - Compacto e Silencioso

A unidade interna Evaporador e montado através de perfis de alumínio extrudado travados em canto plástico de alta resistência, fechamento com tampas tipo sanduíche fechos exclusivos com acabamento em pintura eletrostática a pó. Filtragem de acordo com norma vigente.

Utiliza Fluído Refrigerante Ecologicamente correto padrão R410a ou opcionalmente R407c.

Condensação Ar ou Água.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Fácil Instalação | Manutenção Simplificada; Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício | Acessórios opcionais diversos Compressor Scroll | Fluído ecologicamente correto Eficiência Energética.

OPCIONAIS
Ventiladores com Tecnologia EC Fan; Filtragem especiais | Reaquecimento Elétrico | Umidificador | Compressor inverter | Automação/Supervisão; Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



ROOF TOP

5TR – 30 TRs
Compacto e Silencioso

Equipamento com evaporador e condensador integrados não havendo necessidade de carga de fluído refrigerante. Montados através de estrutura de aço com acabamento em pintura epóxi. Tampas e portas de fácil acesso a manutenção e isolamento com espuma elastomerica de alta densidade.Painel elétrico integrado e completo para o perfeito controledo equipamento.

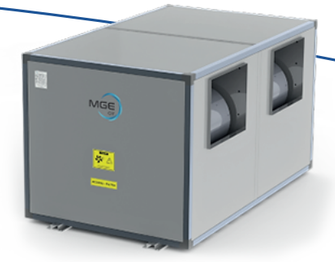
Condensador tipo Microcanal que possui menor volume interno, reduzindo a carga de fluído refrigerante em até 70% comparado com trocadores tubo/aleta. Desta forma contribuindo para uma solução mais ecológica e econômica.

Utiliza Fluído Refrigerante Ecologicamente correto padrão R410a ou opcionalmente R407c.

Condensação Ar ou Água.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Fácil Instalação| Manutenção Simplificada
Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício
Acessórios opcionais diversos | Compressor Scroll
Controle Digital de Temperatura | Fluído ecologicamente correto | Eficiência Energética;

OPCIONAIS
Ventiladores com Tecnologia EC Fan;
Filtragem especiais | Reaquecimento Elétrico
Umidificador | Compressor inverter;
Automação/Supervisão | Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



CAIXA DE FILTRAGEM/ VENTILAÇÃO/EXAUSTÃO

200m³/h – 50.000m³/h | Controle Integrado
Filtros diversos | Pronto para uso

Equipados com ventiladores radiais ou tipo centrifugo sirocco de alta eficiência e vida útil. Podem ser equipados com diversos tipos de filtragem e controles.

Painel elétrico integrado e completo para o perfeito controle do equipamento.

Disponíveis em várias vazões e perda de carga.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Configuração Horizontal ou Vertical | Fácil Instalação
Menor área ocupada | Fácil acesso para manutenção;
Ventilador Radial ou Centrifugo Sirocco | Baixo nível de ruído; Melhor custo benefício | Eficiência Energética.

OPCIONAIS
Ventiladores com Tecnologia EC Fan
Controle Inteligente dos ventiladores | Estrutura em Alumínio ou Inox | Aplicação em ambientes classificados
Filtros diversos | Damper padrão ou corta-fogo com atuador | Painel elétrico de proteção e comando.



LINHA INDUSTRIAL



FANCOIL

2TR – 40 TRs | Compacto e Silencioso
Disponíveis em 4, 6 ou 8 Filas

Disponível em diversos arranjos de montagem na opção Vertical, Horizontal e Especiais.

A unidade montado através de perfis de alumínio extrudado travados em canto plástico de alta resistência, fechamento com tampas tipo sanduíche fechos exclusivos com acabamento em pintura eletrostática a pó. Filtragem de acordo com norma vigente.

Painel elétrico integrado e completo.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Fácil Instalação | Conceito Modular; Diversos arranjos de montagem; Manutenção Simplificada | Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício; Acessórios opcionais diversos; Eficiência Energética

OPCIONAIS
Tratamento para Ambientes Salinos e Classificados | Ventiladores com Tecnologia EC Fan | Filtragem especiais; Reaquecimento Elétrico | Umidificador; Automação/Supervisão | Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



SPLIT SYSTEM

2TR – 40 TRs | Compacto e Silencioso
Condensação Ar ou Água

A unidade interna Evaporador e montado através de perfis de alumínio extrudado travados em canto plástico de alta resistência, fechamento com tampas tipo sanduíche fechos exclusivos com acabamento em pintura eletrostática a pó. Filtragem de acordo com norma vigente.

Utiliza Fluído Refrigerante Ecologicamente correto padrão R410a ou opcionalmente R407c.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Fácil Instalação | Baixo nível de ruído; Manutenção Simplificado | Melhor custo benefício | Acessórios opcionais diversos | Compressor Scroll; Fluído ecologicamente correto; Eficiência Energética;

OPCIONAIS
Tratamento para Ambientes Salinos e Classificados | Ventiladores com Tecnologia EC Fan | Filtragem especiais; Reaquecimento Elétrico | Umidificador; Compressor inverter | Automação para operação Operante/Reserva; Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



SELF CONTAINED

2TR – 50 TRs | Compacto e Silencioso
Condensação Ar ou Água

A unidade interna Evaporador e montado através de perfis de alumínio extrudado travados em canto plástico de alta resistência, fechamento com tampas tipo sanduíche fechos exclusivos com acabamento em pintura eletrostática a pó. Filtragem de acordo com norma vigente.

Utiliza Fluído Refrigerante Ecologicamente correto padrão R410a ou opcionalmente R407c.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Fácil Instalação | Manutenção Simplificada; Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício | Acessórios opcionais diversos Compressor Scroll | Fluído ecologicamente correto Eficiência Energética.

OPCIONAIS
Ventiladores com Tecnologia EC Fan; Filtragem especiais | Reaquecimento Elétrico | Umidificador | Compressor inverter | Automação/Supervisão; Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



WALL MOUNTED

2TR - 30 TRs | Compacto e Silencioso
Condensação Ar ou Água

Disponível vários arranjos de montagem, saída de ar frio superior ou inferior e acesso ao quadro elétrico interno ou externo | Equipamento com evaporador e condensador integrados não havendo necessidade de carga de fluído refrigerante.

Condensador tipo Microcanal que possui menor volume interno, reduzindo a carga de fluído refrigerante em até 70% comparado com trocadores tubo/aleta.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Fácil Instalação | Manutenção Simplificada; Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício; Acessórios opcionais diversos | Compressor Scroll | Controle Digital de Temperatura; Fluído ecologicamente correto | Eficiência Energética;

OPCIONAIS
Tratamento para Ambientes Salinos e Classificados | Ventiladores com Tecnologia EC Fan | Filtragem especiais | Reaquecimento Elétrico | Umidificador | Compressor inverter; Automação para operação Operante/Reserva; Acabamento com cores diversas de acordo com padrão do cliente | Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



ROOF TOP

5TR – 30 TRs | Compacto e Silencioso
Condensação Ar ou Água

Equipamento com evaporador e condensador integrados não havendo necessidade de carga de fluído refrigerante. Montados através de estrutura de aço com acabamento em pintura epóxi. Isolamento com espuma elastomerica de alta densidade. Painel elétrico integrado e completo para o perfeito controle do equipamento.

Condensador tipo Microcanal que possui menor volume interno, reduzindo a carga de fluído refrigerante em até 70% comparado com trocadores tubo/aleta.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Fácil Instalação| Manutenção Simplificada Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício Acessórios opcionais diversos | Compressor Scroll Controle Digital de Temperatura; Fluído ecologicamente correto | Eficiência Energética;

OPCIONAIS
Ventiladores com Tecnologia EC Fan; Filtragem especiais | Reaquecimento Elétrico; Umidificador | Compressor inverter; Automação/Supervisão | Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



CAIXA DE VENTILAÇÃO/ FILTRAGEM QUÍMICA

300m³/h – 20.000m³/

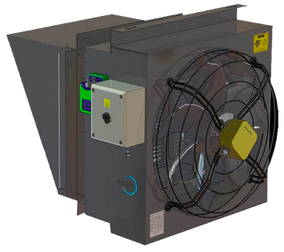
Combinação de filtros de partículas para gases com carvão ativado e filtros de alta eficiência para fornecer um ar limpo, removendo tanto os particulados no ar quanto os contaminantes gasosos.

Disponíveis com vários tamanhos e arranjos com combinação de estágios de filtros de acordo com composição de gases e partículas.

Disponível com ventilador e acessórios pronto para uso ou apenas módulos de filtragem. Construção robusta que permite fácil instalação, operação e manutenção em um sistema totalmente independente.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Configuração Horizontal ou Vertical | Fácil Instalação | Menor área ocupada | Fácil acesso para manutenções | Ventilador Radial ou Centrifugo Sirocco | Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício | Eficiência Energética;

OPCIONAIS
Lâmpada UVC | Aquecimento Resistência Elétrica INOX | Termostato Digital | Umidificador Ultrassônico | Interface BMS | Ethernet SMNP, pCO Web, Modbus | Sensor de Filtro Saturado (Sujo); Controle Microprocessado | Ventilador Radial EC Fan | Filtros Especiais de Alta Eficência | G4 + F9 | G4 + F9 + H13.



EXAUSTÃO DE EXTINÇÃO DE INCÊNDIO

Controle Integrado | Kit Completo | Plug and Play

Para aplicações em Eletrocentros ou Salas que necessitem a remoção de gases gerados pelo sistema de combate de incêndio. Sistema desenvolvido na condição Plug and Play. Não havendo a necessidade de quadro de automação para os mesmos, apenas conexão de força e comando liga da central de incêndio. Conjunto composto por, EXAUSTÃO E TOMADA DE AR.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Configuração para montagem Horizontal | Fácil Instalação | Menor área ocupada | Fácil acesso para manutenção | Ventilador Axial de alta vazão | Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício | Eficiência Energética | Controle integrado.

OPCIONAIS
Ventiladores com Tecnologia EC Fan | Controle Inteligente dos ventiladores | Sensor de fumaça | Estrutura em Alumínio ou Inox | Aplicação em ambientes classificados; Damper padrão ou corta-fogo com atuador | Venezianas | Painel elétrico de proteção e comando.



PRESSURIZADORES

150m³/h - 5.000m³/h | Controle integrado | Filtros diversos | Plug and Play

Equipados com ventiladores radias ou tipo centrifugo sirocco de alta eficiência e vida útil. Podem ser equipados com diversos tipos de filtragem e controles. Painel elétrico integrado e completo para o perfeito controle do equipamento não necessitando de instalação em campo. Disponíveis em várias vazões e perda de carga.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Configuração Horizontal ou Vertical | Fácil Instalação | Menor área ocupada; Fácil acesso para manutenção | Ventilador Radial ou Centrifugo Sirocco | Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício | Eficiência Energética | Controle de pressão on/off integrado.

OPCIONAIS
Ventiladores com Tecnologia EC Fan | Controle Inteligente dos ventiladores | Sensor de Filtro sujo | Estrutura em Alumínio ou Inox | Aplicação em ambientes classificados; Filtros diversos | Damper padrão ou corta-fogo com atuador | Venezianas | Painel elétrico de proteção e comando.



LINHA LABORATÓRIO



FANCOIL

7 - 140 kW | Down Flow, Up Flow
e Sob-piso

Desenvolvido para atender ambientes com média e alta densidade de calor sensível, mantendo um controle preciso de temperatura.

Montados através de estrutura em aço com acabamento em pintura eletrostática a pó.
Com inovação e tecnologia de ponta.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Alto Fator de Calor Sensível >0,9 SH;
Fácil Instalação | Modularidade;
Fácil acesso para manutenção;
Ventiladores EC Fan | Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes | Controle Microprocessado Inteligente | Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício;
Acessórios opcionais diversos | Eficiência Energética.

OPCIONAIS
Válvula de controle de fluxo de Água: 2 Vias / 3 Vias – ON/OFF ou Proporcional;
Reaquecimento Elétrico | Umidificador;
Tratamento para ambientes classificados;
Ventilador Plenum Fan EC | Filtragem especiais;



SPLIT SYSTEM

1TR – 10 TRs | Horizontal ou Vertical
Condensação Ar ou Água

Desenvolvido para atender ambientes com pequenas e medias densidade de calor sensível, manter um controle preciso de temperatura, umidade e qualidade do ar 24/7/365 dias por ano gerando economia de energia.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Alto Fator de Calor Sensível >0,9 SH;
Fácil Instalação | Modularidade;
Vários arranjos de montagem | Fácil acesso para manutenção | Compressor Scroll | Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes | Controle Microprocessado Inteligente | Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício;
Acessórios opcionais diversos;
Eficiência Energética.

OPCIONAIS
Tratamento para Ambientes Salinos e Classificados | Ventiladores com Tecnologia EC Fan | Filtragem especiais;
Reaquecimento Elétrico | Umidificador;
Compressor inverter | Automação/
Supervisão | Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



SELF CONTAINED

7 - 106 kW | Condensação Ar ou Água
Down Flow, Up Flow e Sob-piso

Desenvolvido para atender ambientes com média e alta densidade de calor sensível, manter um controle preciso de temperatura, umidade e qualidade do ar 24/7/365 dias por ano gerando economia de energia.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Alto Fator de Calor Sensível >0,9 SH;
Fácil Instalação | Modularidade;
Vários arranjos de montagem;
Fácil acesso para manutenção;
Compressor Scroll | Ventiladores EC Fan;
EXV – Válvula de Expansão Eletrônica;
Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes | Controle Microprocessado Inteligente | Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício;
Eficiência Energética.

OPCIONAIS
Tratamento para ambientes classificados
Compressor inverter| Supervisão Remota;
Dual Fluíd (Expansão Direta e Indireta no mesmo equipamento) | Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



WALL MOUNTED

2TR - 30 TRs | Insuflamento
Superior ou Inferior

Disponível em vários arranjos de montagem, interno ou externo, saída de ar frio superior ou inferior e acesso ao quadro elétrico interno ou externo.

Equipamento com evaporador e condensador integrados não havendo necessidade de carga de fluído refrigerante.

Condensador tipo Microcanal que possui menor volume interno, reduzindo a carga de fluído refrigerante em até 70% comparado com trocadores tubo/aleta.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Alto Fator de Calor Sensível >0,9 SH;
Fácil Instalação | Modularidade;
Fácil acesso para manutenção | Compressor Scroll | Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes | Baixo nível de ruído | Melhor custo benefício | Eficiência Energética.

OPCIONAIS
Ventiladores EC Fan | Tratamento para ambientes classificados | Válvula Expansão Eletrônica | Reaquecimento Elétrico;
Umidificador | Compressor inverter;
Controle Microprocessado Inteligente;
Supervisão Remota;



ROOF TOP

2TR – 40 TRs | Compacto e Silencioso
Condensação Ar ou Água

Equipamento com evaporador e condensador integrados não havendo necessidade de carga de fluído refrigerante. Montados através de estrutura de aço com acabamento em pintura epóxi

Condensador tipo Microcanal que possui menor volume interno, reduzindo a carga de fluído refrigerante em até 70% comparado com trocadores tubo/aleta.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS
Alto Fator de Calor Sensível >0,9 SH;
Fácil Instalação | Modularidade;
Vários arranjos de montagem (Down Flow, Up Flow) | Fácil acesso para manutenção;
Compressor Scroll | Ventiladores EC Fan;
EXV – Válvula de Expansão Eletrônica;
Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes | Controle Microprocessado Inteligente | Baixo nível de ruído |Melhor custo benefício.

OPCIONAIS
Tratamento para Ambientes Salinos e Classificados | Ventiladores com Tecnologia EC Fan | Filtragem especiais | Reaquecimento Elétrico | Umidificador | Compressor inverter;
Automação/Supervisão | Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



UNIDADE DE TRATAMENTO DE AR

UTA | 500m³ – 50.000m³/h

Nossas unidades de tratamento de ar são fornecidas em vários tamanhos de gabinetes, vazão de ar de 500 m³/h à 50.000 m³/h.
Operamos com uma ideologia de 'menos é mais' e sempre nos esforçamos para fabricar UTA mais compacta possível, considerando os parâmetros de projeto necessários.
Isso os torna ideais para instalação interna e externas, onde o espaço ocupado e de suma importância.

Configurações da unidade UTA
Se você precisa de UTA internas ou externas, UTA em um ou dois andares, lado a lado, UTA montadas no teto ou no piso, podemos ajudar. A configuração não nos preocupa, desde que especificado no inicio do projeto, podemos adaptar e desenvolver sua unidade de tratamento de ar de acordo com sua necessidade.

UTA com total flexibilidade
Com um variedade de configurações flexíveis
operacional para atender a diferentes aplicações e preferências do usuário.
Desenvolvidos e fabricados na opção DX (Expansão Direta) com fluído ecologicamente correto R410A está disponível em todas as nossas unidades de tratamento de ar, oferecendo a opção de resfriamento
(3kW – 140kW) e aquecimento (1,5kW – 100kW).
Disponível em um ou dois circuitos de resfriamento ou aquecimento. Já equipado com painel de controle e proteção. Também disponíveis na opção CW (Água Gelada) na mesmas capacidade de DX.



CUSTOMER SERVICE

DESENVOLVIMENTO DE PROJETOS ESPECIAIS

Possuimos em nosso portfólio serviços de engenharia de desenvolvimento de equipamentos, tais como fornecimento de consultoria e projetos para aplicações em geral.

DADOS COMPLETOS DOS EQUIPAMENTOS

Detalhamento completo dos equipamentos a serem aplicados no ambiente de acordo com o projeto.

SUPORTE IMEDIATO

Na MGE air, não apenas desenvolvemos e fabricamos equipamentos de Climatização, também fornecemos uma ampla gama de serviços de apoio para garantir a nossos clientes que recebam o melhor e mais rápido atendimento no pré e Pós-venda.

Com uma equipe com vasta experiência em climatização nas áreas de conforto, industrial, missão crítica, hospitalar e data centers. Especialização e suporte técnico também.

Do projeto ao Start Up, nosso time poderá te oferecer suporte para garantir que seu sistema opere em máxima performance e desempenho, proporcionando eficiência energética e longevidade.

PEÇAS ORIGINAIS

Peças originais proporcionam aos clientes confiabilidade, tranquilidade e garantem a operação dos equipamentos.

Estamos sempre comprometidos em fornecer aos nossos clientes fácil e rápido acesso a peças de reposição, recomendando aos seus clientes peças para “spare parts” com planejamento seguro e confiável. Com custos e condições comerciais especiais.

INSTRUÇÃO E TREINAMENTO OPERACIONAL

Além dos serviços de comissionamento, start up, supervisão de montagem e manutenções, podemos fornecer treinamentos/instruções no local. Isso será útil para os responsáveis pela operação da unidade. Embora este serviço seja adaptado às necessidades individuais, normalmente incluem:

- Fornecimento dos manuais de operação e manutenção.
- Introdução, permitindo destacar o que você considera relevante.
- Navegação e explicação da operação básica do controlador.
- Instruções sobre itens de manutenção da unidade, tais como; painel elétrico, ventiladores, compressores, proteções mecânicas e elétricas assim como controladores.

SUPERVISÃO DE MONTAGEM, COMISSIONAMENTO E STARTUP.

A MGE Air fornece serviço completo de supervisão de montagem, comissionamento e startup de seus produtos, realizado por profissionais experientes e treinados para garantir que, uma vez adquirido nossas soluções, o seu equipamento seja configurado para funcionar corretamente e eficientemente, a fim de otimizar e garantir seu desempenho.

EQUIPE ESPECIALIZADA

Ao optar por usar nossos serviços, você pode ter certeza de que todos os nossos profissionais são:

- Treinados em fábrica com os mais altos padrões por profissionais envolvidos diretamente no desenvolvimento de projeto dos equipamentos.
- Equipados com instrumentos de testes de ultima geração aferidos e necessários para garantir que os valores estejam corretos sem qualquer dúvida ou margem de erro.
- Equipados com ferramentas e software necessário para se comunicar com controladores da unidade.

CONTATOS

E-mail: contato@mgeair.com.br
Telefone: +55 (11) 4529-5178
Whatsapp: +55 (11) 9 1648-4040

Assistência Técnica
E-mail: servicos@mgeair.com.br
Telefone: +55 (11) 4529-5178
Whatsapp: +55 (11) 9 1150-2759

Nosso Endereço
Rodovia Dom Gabriel Paulino Bueno Couto, Km 83 + 284 – Galpão 02, Bairro Pinhal - Cabreúva - São Paulo
CEP: 13317-204

somos MGE

MGE air

Escaneie o QR CODE
e entre em contato!

Whatsapp: (11) 91648-4040 | Telefone: (11) 4529-5178

Rodovia Dom Gabriel Paulino Bueno Couto Km 83 + 284 SN,
Galpão 02 - Pinhal, Cabreúva - SP, 13317-204