



 www.mgeair.com.br

 11 4529.5178

 11 91094.7620

 comercial1@mgeair.com.br

 Av Anita Maria Botti Pedroso 470 C
Pinhal Cabreúva SP Brasil 13315-000



MGE
air



AR CONDICIONADO

hospitalar

100%



Soluções de Ar Condicionado Hospitalar

Com os avanços da tecnologia e a evolução da medicina, estamos como população, vivendo mais tempo. Embora essa seja uma ótima notícia para nós, como indivíduos, ela traz desafios inéditos para área de saúde.

Sala de cirurgia, enfermarias, quartos têm requisitos específicos e desafiadores quando se trata de gerenciamento de ar.

Os equipamentos da MGE Air Linha Hospitalar são voltados à qualidade e confiabilidade, garantindo o bem-estar e conforto de seus usuários com controle da temperatura, umidade e qualidade do ar. Além disso nossos condicionadores de ar possuem alta eficiência energética, garantindo o retorno sobre o investimento.

Nossos produtos de ar condicionado oferecem uma ampla variedade de tipos e unidades para atender às necessidades de praticamente qualquer tipo de ambiente. Com soluções flexíveis e adaptáveis, reduzindo custos de operação e garantindo eficiência de alto nível.

Nossos produtos da Linha Hospitalar são aplicáveis em diversas áreas, tais como;

- Quartos de recuperação
- Salas de Ressonância Magnética
- Centro Cirúrgicos

Apesar de possuir uma linha de produtos padrão, a fábrica se prontifica a realizar modificações nos condicionadores que fazem parte da linha de produção, além de projetar novos equipamentos com o objetivo de atender necessidades específicas dos nossos clientes.

Obter máxima eficiência energética. Fazendo uso de componentes da mais alta tecnologia, pelos avançados critérios de projeto e principalmente pela adequação ao uso, ou seja, projetados especificamente para ambientes com geração de carga térmica de natureza do tipo calor latente e sensível, os condicionadores de ar MGE Linha Hospitalar proporcionam maior taxa de remoção de calor, controle de temperatura e umidade do ambiente pelo menor consumo de energia elétrica, oferecendo assim maior sustentabilidade aos projetos de ambientes seguros.

Linha Hospitalar

Compacto | Eficiente | Confiável

Os equipamentos da Linha Hospitalar são modulares e independentes. Disponíveis na opção Expansão Direta (Split System) R410a e Indireta (Fancoil).

São Desenvolvidos e construídos para ambientes que necessitem uso severo cuja função é controlar a temperatura, umidade e qualidade do ar. Simplificando a instalação com fácil acesso à manutenção. Montagem no teto embutido com desenho inovador.

- Quartos de Recuperação;
- Salas de Ressonância Magnética;
- Centro Cirúrgicos, entre outros ambientes que necessitem do controle de temperatura, umidade e qualidade do ar.

Com inúmeras vantagens e benefícios, sendo a melhor opção do mercado:

- Fácil Instalação
- Manutenção Simplificada;
- Baixo nível de ruído;
- Melhor Custo-Benefício;
- Acessórios opcionais diversos;

Faixa de temperatura ambiente interno padrão: > TBS 27°C TBU 19°C.
O sistema é ideal para novas instalações ou como uma solução de retrofit.



Características Principais

Opcionais

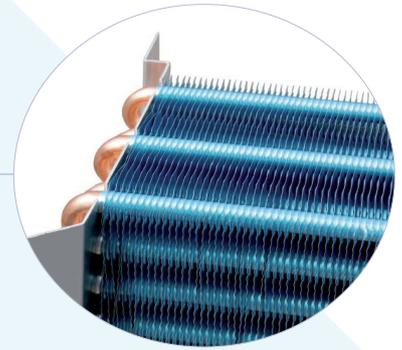
VENTILADORES EC FAN

Até 70% mais eficientes que Ventiladores AC, em carga parcial entre 30% e 100%. Os ventiladores centrífugos EC são "Plug in Play". Fácil remoção e manutenção.



EVAPORADOR

Construídos em tubos de cobre e aletas de alumínio corrugados com baixa perda de carga.



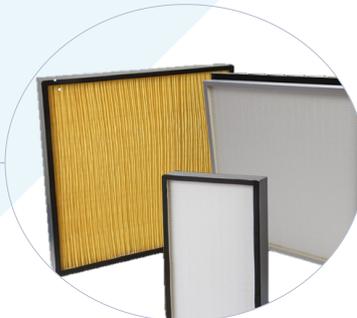
AUTOMAÇÃO

Automação embarcada com Controle Inteligente - IHM - Interface em Português. Comunicação com Supervisórios BMS, diversos protocolos de comunicação.



UMIDIFICAÇÃO

Economia de energia: apenas 10% do consumo energético dos umidificadores de vapor; Confiabilidade: 10000 horas de funcionamento ininterrupto garantido



FILTROS

G4 / F9 / H13

Características Técnicas

Equipamento Padrão

Filtros de Ar

As unidades possuem por padrão filtros plissados G4 (baseado ABNT NBR 16401- Instalações de ar-condicionado - Sistemas centrais e unitários).

Circuito de Refrigeração

Fornecidos na opção circuito único estágio.
Válvula de Expansão Termostática (Split System).

Unidade Condensadora (Opcional)

Quando é necessário que os compressores fiquem fora do espaço controlado, há a opção de unidades condensadoras. As unidades condensadoras incluem uma proteção de sobrecarga embutida, compressor Rotativo.

* Ver modelo de acordo com temperatura ambiente de trabalho. Padrão 35°C.

Gabinete

Construídos com estrutura de aço galvanizado e tratado com acabamento em pintura feita através de processo eletrostático usando tinta epóxi curada em forno. Isolados com manta elastomérica térmica e acústica, espessura 20 mm e densidade de 25 kg/m³. Tampas para acesso a todos os componentes de fácil manutenção e remoção. Painel Elétrico incorporado com tampa e travamento através de fechos. Bandeja de condensado em aço Inox.

Serpentina Evaporador

Serpentina plana projetada com área de face maior para dar uma velocidade do ar menor é otimizada ao mesmo tempo que mantém uma transferência de calor pelas aletas. Construída com tubos de cobre sem costura e aletas corrugadas de alumínio com cabeceiras e fechamentos em alumínio.

Ventilador Evaporador

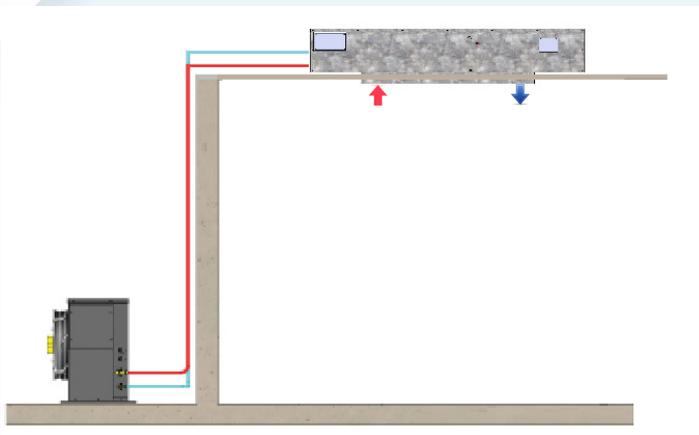
Ventiladores tipo Sirocco com pás curvadas para trás com motor AC acoplado diretamente ao eixo ventilador.

Com as pás do ventilador ligadas diretamente ao motor, não há necessidade de manutenção periódica. No caso improvável de uma falha de um motor, a reposição é simples.

- Lâmpada UVC
- Aquecimento Resistência Elétrica INOX
- Termostato Digital
- Umidificador Ultrassônico
- Interface BMS; Ethernet SMNP, pCO Web, Modbus
- Sensor de Filtro Saturado (Sujo)
- Painel Elétrico Remoto ou Incorporado
- Controle Microprocessado
- Ventilador Radial EC Fan
- Filtros Especiais de Alta Eficácia
 - G4 + F9
 - G4 + F9 + H13
- Pressostato Diferencial de Fluxo de Ar

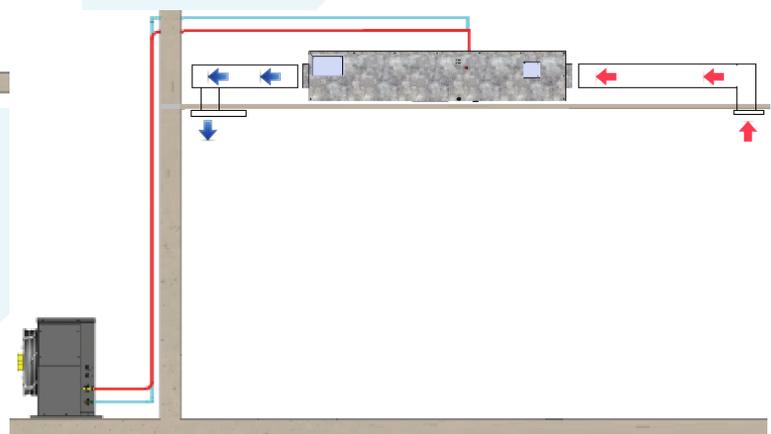
Arranjos de Montagem

DIRETO AMBIENTE (P) - FCH / SSH



O equipamento é montado sobre o forro (Imbutido) no teto dentro do ambiente com insuflamento e retorno de ar pela parte inferior do equipamento.

DUTO (D) (Embutir)- FCH / SSH



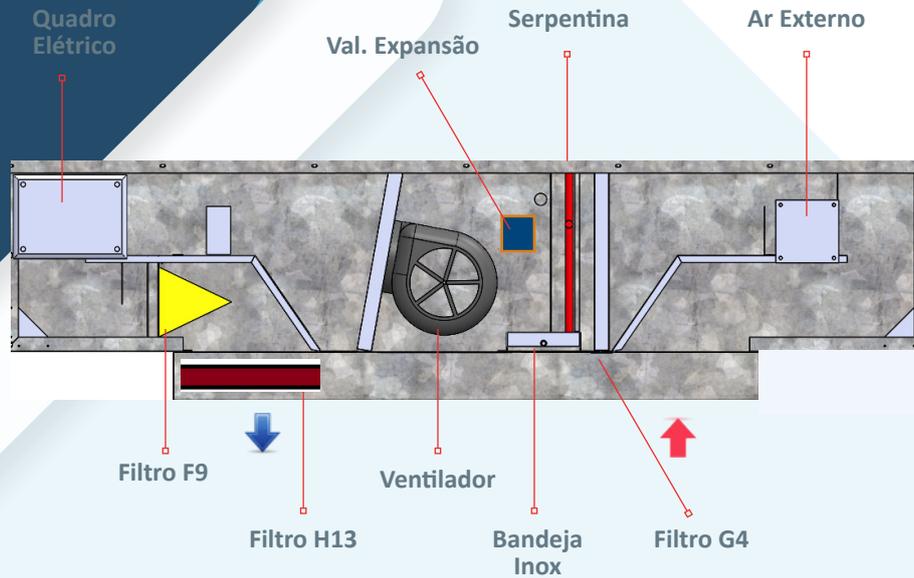
O equipamento é montado sobre o forro (Imbutido) no teto com insuflamento e retorno de ar horizontal.



		SSH FCH	D	20	1	P	X	X	G	P	X	X	P
SSH	Linha de Produto												
FCH	FCH - Fan Coil Hospitalar SSH - Split System Hospitalar												
D	Insuflamento D - Duto P - Direto no Ambiente (Padrão)												
20	Capacidade (TR) 10 - 1TR / 15 - 1,5TR / 20 - 2 TR / 30 - 3TR												
1	Tensão de Alimentação 1 - 220/1/60Hz												
P	Painel Elétrico / Controle P - Termostato Digital M - CLP - Microprocessado X - Não se aplica (Padrão)												
X	Reaquecimento E - Elétrico X - Não se aplica (Padrão)												
X	Umidificação U - Ultrasonic D - Desumidificação PD - Umidificação + Desumidificação X - Não se aplica (Padrão)												
G	Filtro de Ar F - G4 + F9 Plissado G - G4 Plissado (Padrão) H - G4 + F9 + H13 E - Especial												
P	Ventilador do Evaporador P - Centrífugo Sirocco AC (Padrão) R - Radial EC Fan												
X	Lâmpada UVC U - Com Lâmpada X - Não se Aplica (Padrão)												
X	Isolamento E - Externo X - Não se Aplica (Padrão)												
P	Tipo de Equipamento P - Padrão E - Projeto Especial												

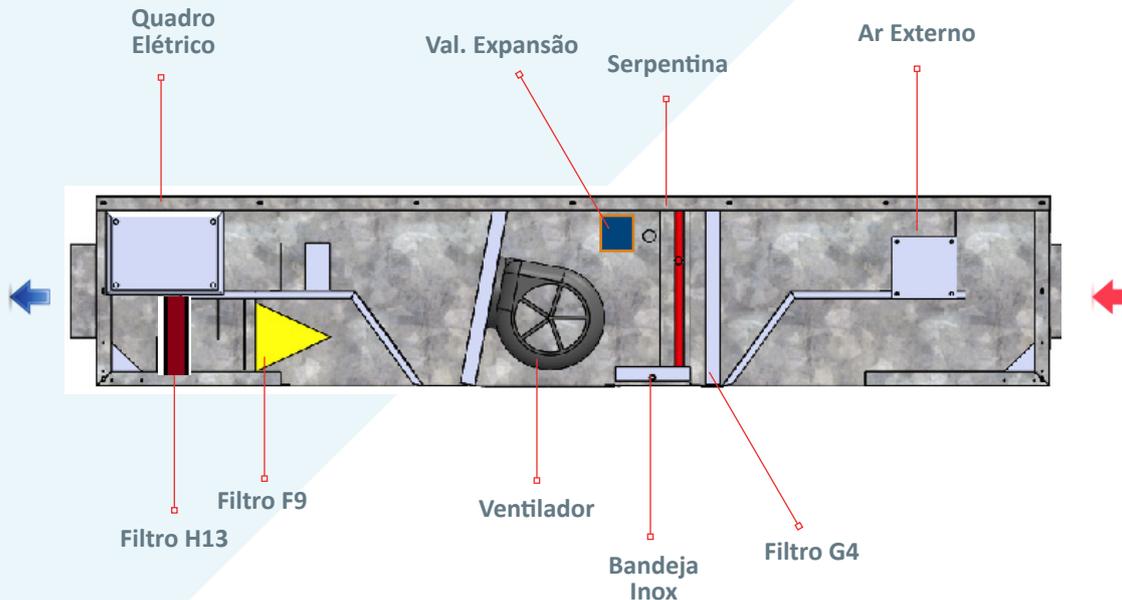
Detalhes Construtivos - FCH - SSH

Modelo: ** (P) - Direto Ambiente



Detalhes Construtivos - FCH - SSH

Modelo: ** (D) - Duto (Embutir)



FAN COIL - FCH (P) - Direto Ambiente Capacidade de 1TR a 3TRs * (H) Horizontal

MODELO	FCH * 001 -- P	FCH * 015 -- P	FCH * 020 -- P	FCH * 030 -- P
POTÊNCIA DE REF. CALOR TOTAL (TR)	1.1	1.7	2,2	3.3
POTÊNCIA DE REF. CALOR SENSÍVEL (TR)	0.8	1.3	1.6	2.5
VAZÃO DE AR (M³/H)**	680	1020	1360	2040
TIPO VENTILADOR	CENTRIFUGO SIROCCO AC			
NÚMERO DE VENTILADORES	2	2	3	4
TEMP. ENTRADA ÁGUA (°C)	7	7	7	7
TEMP. SAÍDA ÁGUA (°C)	12	12	12	12
VAZÃO DE ÁGUA (M³/H)	0,7	1	1,2	1,6
POTÊNCIA VENTILADOR EVAPORADOR (KW)***	0.66	0,66	0,9	1,2
POTÊNCIA RESISTÊNCIA ELÉTRICA (KW)	2	3	4	4
TIPO UMIDIFICADOR	ULTRASÔNICO			
CAPACIDADE (L/H - KW)	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,1
FILTROS DE AR	FILTROS - ABNT NBR 16401 - G4			

FAN COIL - FCH (D) - Duto (Embutir) Capacidade de 1TR a 3TRs * (H) Horizontal

MODELO	FCH * 001 -- D	FCH * 015 -- D	FCH * 020 -- D	FCH * 030 -- D
POTÊNCIA DE REF. CALOR TOTAL (TR)	1.1	1.7	2,2	3.3
POTÊNCIA DE REF. CALOR SENSÍVEL (TR)	0.8	1.3	1.6	2.5
VAZÃO DE AR (M³/H)**	680	1020	1360	2040
MAXIMA PRESSÃO EST. DISP. EXTERNA (PA)	150	150	150	150
TIPO VENTILADOR	RADIAL EC FAN			
NÚMERO DE VENTILADORES	1	1	2	3
TEMP. ENTRADA ÁGUA (°C)	7	7	7	7
TEMP. SAÍDA ÁGUA (°C)	12	12	12	12
VAZÃO DE ÁGUA (M³/H)	0,7	1	1,2	1,6
POTÊNCIA VENTILADOR EVAPORADOR (KW)***	0.4	0,4	0,55	0,7
POTÊNCIA RESISTÊNCIA ELÉTRICA (KW)	2	3	4	4
TIPO UMIDIFICADOR	ULTRASÔNICO			
CAPACIDADE (L/H - KW)	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,1
FILTROS DE AR	FILTROS - ABNT NBR 16401 - G4			

* Condições baseadas com retorno do ar interno a TBS 27°C - TBU 19°C . *** Dimensional em milímetros. **** Nivel de ruído a 2 m de distância. Serpentina com 3 filas e um circuito. A Temperatura do local (Entre Forro) instalado deverá estar no máximo a 24°C e Umidade Relativa a 55%. Deverá ser disponibilizado espaço mínimo para manutenção na parte lateral dos lados de 400mm; O cabo de alimentação e comando deverá ser conectado ao borne dentro do painel elétrico pelo instalador.

SPLIT SYSTEM - SSH (P) - Direto Ambiente
Capacidade de 1TR a 3TRs * (H) Horizontal

MODELO	SSH * 001 -- P	SSH * 015 -- P	SSH * 020 -- P	SSH * 030 -- P
POTÊNCIA DE REF. CALOR TOTAL (TR)	1.15	1.7	2,2	3.3
POTÊNCIA DE REF. CALOR SENSÍVEL (TR)	0.75	1	1.4	2.4
VAZÃO DE AR (M ³ /H)**	680	1020	1360	2040
TIPO VENTILADOR	CENTRIFUGO SIROCCO AC			
NÚMERO DE VENTILADORES	2	2	3	4
POTÊNCIA VENTILADOR EVAPORADOR (KW)***	0.66	0,66	0,9	1,2
POTÊNCIA RESISTÊNCIA ELÉTRICA (KW)	2	3	4	4
TIPO UMIDIFICADOR	ULTRASÔNICO			
CAPACIDADE (L/H - KW)	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,1
FILTROS DE AR	FILTROS - ABNT NBR 16401 - G4			

SPLIT SYSTEM - SSH (D) - Duto (Embutir)
Capacidade de 1TR a 3TRs * (H) Horizontal

MODELO	FCH * 001 -- D	FCH * 015 -- D	FCH * 020 -- D	FCH * 030 -- D
POTÊNCIA DE REF. CALOR TOTAL (TR)	1.15	1.7	2,2	3.3
POTÊNCIA DE REF. CALOR SENSÍVEL (TR)	0.75	1	1.4	2.4
VAZÃO DE AR (M ³ /H)**	680	1020	1360	2040
MAXIMA PRESSÃO EST. DISP. EXTERNA (PA)	150	150	150	150
TIPO VENTILADOR	RADIAL EC FAN			
NÚMERO DE VENTILADORES	1	1	2	3
POTÊNCIA VENTILADOR EVAPORADOR (KW)***	0.4	0,4	0,55	0,7
POTÊNCIA RESISTÊNCIA ELÉTRICA (KW)	2	3	4	4
TIPO UMIDIFICADOR	ULTRASÔNICO			
CAPACIDADE (L/H - KW)	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,1	1 / 1,1
FILTROS DE AR	FILTROS - ABNT NBR 16401 - G4			

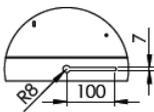
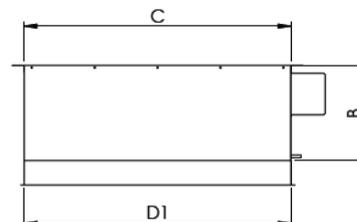
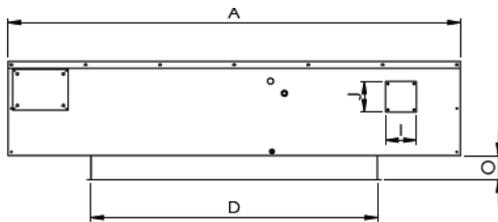
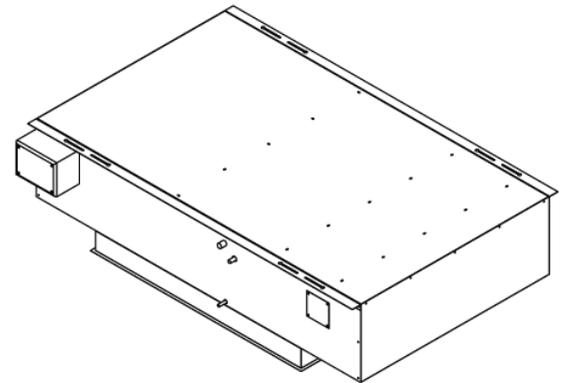
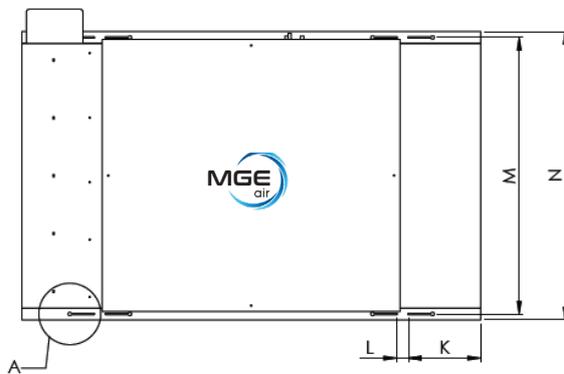
* Condições baseadas com retorno do ar interno a TBS 27°C - TBU 19°C. Temperatura ambiente externo 35°C. Fluido R410a *** Dimensional em milímetros. **** Nivel de ruído a 2 m de distância. Deverá ser disponibilizado espaço mínimo para manutenção na parte lateral dos lados de 400mm; O cabo de alimentação e comando deverá ser conectado ao borne dentro do painel elétrico pelo instalador.

Especificações Técnicas - FAN COIL

Dados Dimensionais

FCH --- P / Direto no Ambiente

MODELO	FCH * 001 -- P	FCH * 015 -- P	FCH * 020 -- P	FCH * 030 -- P
A - PROFUNDIDADE	1610	1610	1610	1610
B/O - ALTURA G4/F9			310/50	
B/O - ALTURA G4/F9/H13			310/100	
C - LARGURA	700	850	1100	1400
D/D1 - RASGO TETO	1100/700	1100/850	1200/1100	1200/1400
L/K - FIXAÇÃO	150	150	150	150
I/J - TOMADA AR EXTERNO			100	
M - SUPORTE	742	892	1142	1442
CONEXÃO DRENO			3/4"	
PESO APROX. KG	105	125	130	145



DETALHE A
ESCALA 1 : 8

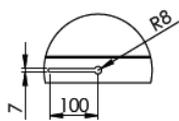
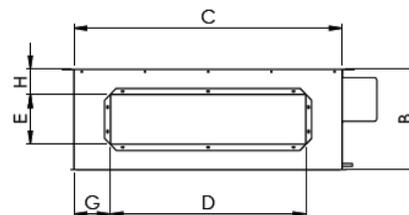
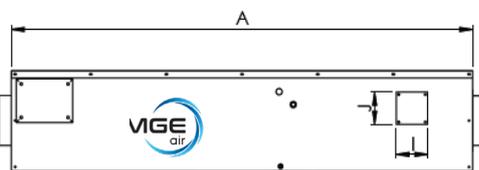
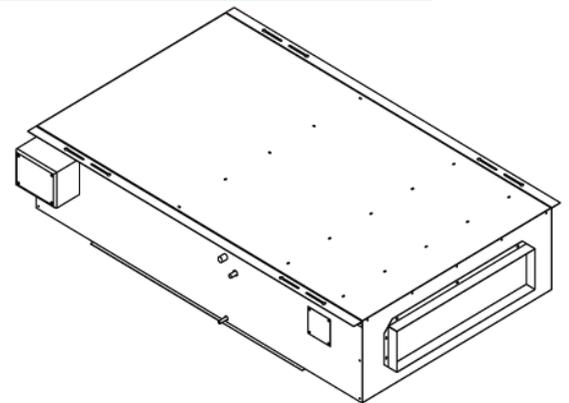
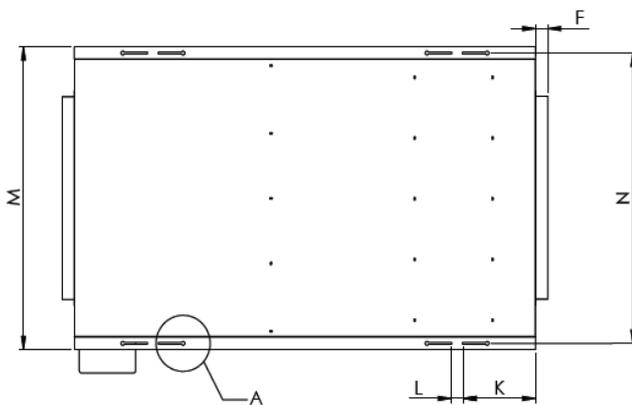
*Dimensional em milímetros. **** Nivel de ruído a 2 m de distância. Deverá ser disponibilizado espaço mínimo 700 mm para manutenção na parte Frontal; O cabo de alimentação e comando deverá ser conectado ao borne dentro do painel elétrico pelo instalador. Obrigatorio instalação de sifão na instalação do equipamento por responsabilidade do cliente/instalador. Peso dos equipamentos sem opcionais e acessórios.

Especificações Técnicas - FAN COIL

Dados Dimensionais

FCH --- D / Duto (Embutir)

MODELO	FCH * 001 -- D	FCH * 015 -- D	FCH * 020 -- D	FCH * 030 -- D
A - PROFUNDIDADE G4 / H13	1610 / 1910	1610 / 1910	1610 / 1910	1610 / 1910
B - ALTURA	330	330	330	330
C - LARGURA	700	850	1100	1400
D / E - ENTRADA AR	400/200	500/200	700/200	1000/200
D / E - SAÍDA AR	500/200	500/200	850/200	1000/200
L / K - FIXAÇÃO	595/80	595/80	595/80	595/80
I / J - TOMADA AR EXTERNO	100			
N - SUPORTE	742	892	1142	1442
CONEXÃO DRENO	3/4"			
PESO APROX. KG	105	125	130	145



DETALHE A
ESCALA 1 : 8

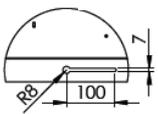
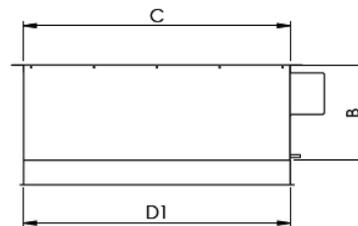
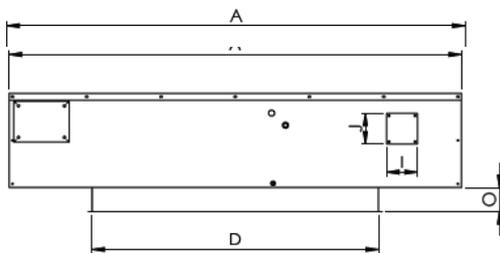
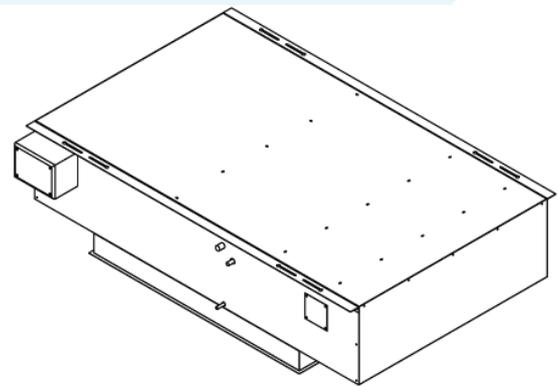
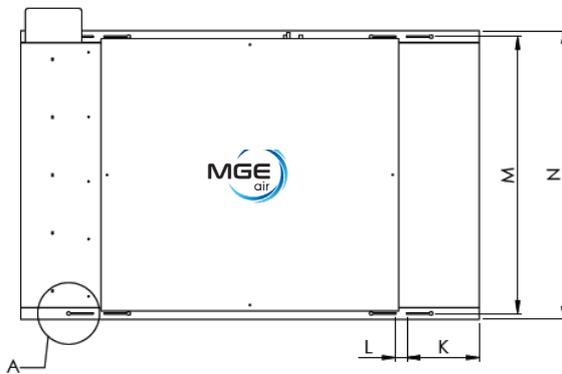
*Dimensional em milímetros. **** Nivel de ruído a 2 m de distância. Deverá ser disponibilizado espaço mínimo 700 mm para manutenção na parte Frontal; O cabo de alimentação e comando deverá ser conectado ao borne dentro do painel elétrico pelo instalador. Obrigatorio instalação de sifão na instalação do equipamento por responsabilidade do cliente/instalador. Peso dos equipamentos sem opcionais e acessórios.

Especificações Técnicas - Split System

Dados Dimensionais

SSH --- P / Direto no Ambiente

MODELO	SSH * 001 -- P	SSH * 015 -- P	SSH * 020 -- P	SSH * 030 -- P
A - PROFUNDIDADE	1610	1610	1610	1610
B/O- ALTURA G4/F9	310/50			
B/O - ALTURA G4/F9/H13	310/100			
C - LARGURA	700	850	1100	1400
D/D1 - RASGO TETO	1100/700	1100/850	1200/1100	1200/1400
L/K - FIXAÇÃO	150	150	150	150
I/J - TOMADA AR EXTERNO	100			
M - SUPORTE	742	892	1142	1442
LIQUIDO / SUCÇÃO	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 3/4"
CONEXÃO DRENO	3/4"			
PESO APROX. KG	105	125	130	145



DETALHE A
ESCALA 1 : 8

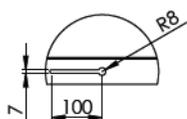
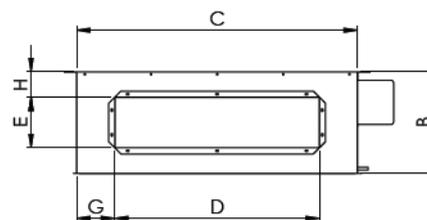
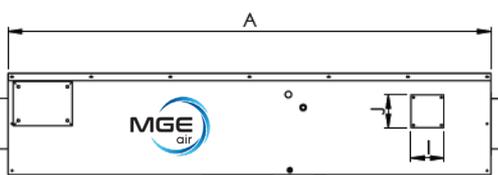
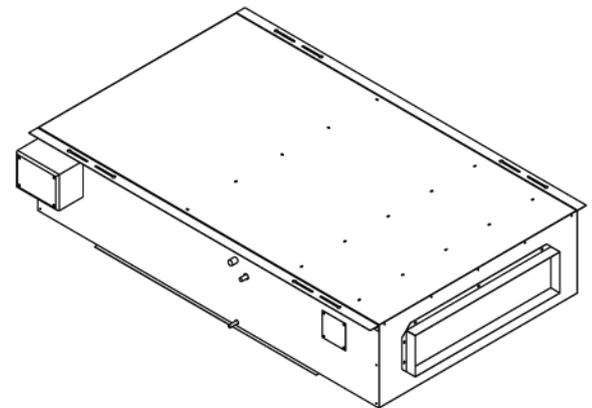
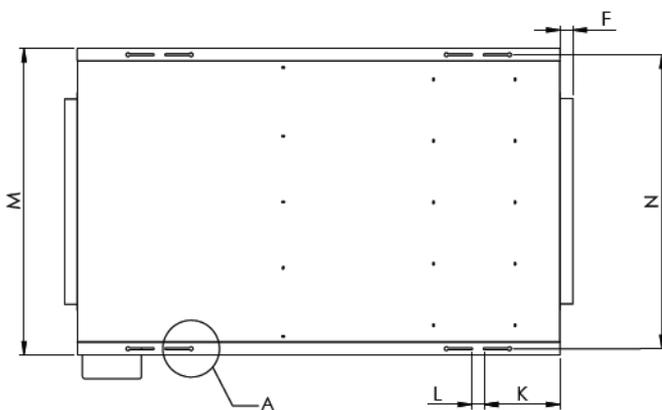
*Dimensional em milímetros. **** Nivel de ruído a 2 m de distância. Deverá ser disponibilizado espaço mínimo 700 mm para manutenção na parte Frontal; O cabo de alimentação e comando deverá ser conectado ao borne dentro do painel elétrico pelo instalador. Obrigatorio instalação de sifão na instalação do equipamento por responsabilidade do cliente/instalador. Peso dos equipamentos sem opcionais e acessórios.

Especificações Técnicas - Split System

Dados Dimensionais

SSH --- D / Duto (Embutir)

MODELO	SSH * 001 -- D	SSH * 015 -- D	SSH * 020 -- D	SSH * 030 -- D
A - PROFUNDIDADE G4 / H13	1610 / 1910	1610 / 1910	1610 / 1910	1610 / 1910
B - ALTURA	330	330	330	330
C - LARGURA	700	850	1100	1400
D / E - ENTRADA AR	400/200	500/200	700/200	1000/200
D / E - SAÍDA AR	500/200	500/200	850/200	1000/200
L / K - FIXAÇÃO	595/80	595/80	595/80	595/80
I / J - TOMADA AR EXTERNO	100			
N - SUPORTE	742	892	1142	1442
LIQUIDO / SUÇÇÃO	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"	3/8" - 3/4"
CONEXÃO DRENO	3/4"			
PESO APROX. KG	105	125	130	145



DETALHE A
ESCALA 1 : 8

*Dimensional em milímetros. **** Nivel de ruído a 2 m de distância. Deverá ser disponibilizado espaço mínimo 700 mm para manutenção na parte Frontal; O cabo de alimentação e comando deverá ser conectado ao borne dentro do painel elétrico pelo instalador. Obrigatorio instalação de sifão na instalação do equipamento por responsabilidade do cliente/instalador. Peso dos equipamentos sem opcionais e acessórios.



Planos de Manutenção

Alta disponibilidade

da operação

24/7/365



Suporte Imediato

Quando você precisar

Na MGE Air, não apenas desenvolvemos e fabricamos equipamentos de Climatização, também fornecemos uma ampla gama de serviços de apoio para garantir a nossos clientes que recebam o melhor e rápido atendimento no pré e Pós-venda.

Com uma equipe com vasta experiência em climatização na área de aplicação de conforto e ambiente de missão crítica, especialização e suporte técnico também.

Do projeto a seleção, através de comissionamento, certificando-se de que seu sistema irá reduzir seu custo total de propriedade, proporcionando ao máximo disponibilidade e longevidade.

Um plano de manutenção preventiva e necessário para manter a ótima eficiência do seu sistema, permitindo ao usuário ver economias reais em custos de energia, garantindo a disponibilidade da operação e evitando paradas não programadas e redução na emissões de carbono.

Com a MGE Air você pode ter certeza de que terá sempre o suporte próximo é nunca distante.

Nosso suporte de emergência 24 horas por dia, 7 dias por semana e 365 dias por ano, estará disponível a qualquer momento que se faça necessário, garantindo que estamos sempre à disposição para fornecer auxílio especializado e imediata, dia ou noite.

O tempo de resposta de emergência garantido significa um técnico qualificado da MGE Air ou parceiro credenciado disponível para atendê-lo, maximizando assim o tempo de funcionamento do seu sistema.

Os planos de manutenção também garantem a conformidade e garantia durante os primeiros 12 meses.

Fornecendo serviços de mão de obra e peças de reposição imediatas.