

Catálogo de Produtos



LINHA CONFORTO

LINHA PRECISÃO



EMPRESA
BRASILEIRA



EFICIÊNCIA
ENERGÉTICA



SERVIÇO



TREINAMENTO

MGE Air

Seu parceiro no fornecimento de Soluções em Climatização

Histórico

A MGE Air é uma empresa nacional, com sua Sede localizada em Cabreúva – São Paulo. Nasceu da visão e necessidade do mercado, com uma visão estratégica, com um modelo de negócios voltado a agregar valor ao mercado, oferecendo soluções e produtos para o segmento de climatização em diversas áreas e aplicações.

O foco de atuação é em atender o mercado nos segmentos de HVAC para diversas áreas de aplicação, tais como, Ar condicionado de Conforto, Industrias em Geral, Laboratórios e Ambientes de Missão Crítica que necessitem de operação 24 horas garantindo a correta e ininterrupta operação dos sistemas, com rigorosos controles de temperatura, umidade e qualidade do ar.

A MGE Air, e uma empresa inovadora na fabricação de equipamentos de ar condicionado no Brasil, oferece ao mercado, produtos diferenciados com tecnologia de ponta para as mais diversas aplicações, sempre buscando a excelência na fabricação de seus produtos.

Atua no segmento de engenharia aplicada em HVAC, Aquecimento, Ventilação e Ar Condicionado, desenvolvendo e fabricando unidades de ar condicionado com o menor tempo e com a melhor relação qualidade / custo.

Missão

Desenvolver e fabricar equipamentos na área de climatização, assim agregar valor para nossos clientes, gerando o crescimento sustentável e econômico para a empresa.

Visão

Ser uma empresa de referência no fornecimento de soluções, serviços e equipamentos na área de climatização em geral.

Política de Qualidade

Oferecer ao mercado produtos e serviços inovadores de alta qualidade e com avançada tecnologia, e sempre promovendo a satisfação de nossos clientes.

Porque escolher a **MGE Air**

Os equipamentos da MGE Air são voltados à qualidade e confiabilidade, garantindo a operação de processos críticos e conforto humano que exijam controle da temperatura e qualidade do ar. Além da confiabilidade de operação, nossos condicionadores de ar possuem alta eficiência energética, garantindo o retorno sobre o investimento.

Nossas linhas de produtos são aplicadas em diversas áreas, tais como; Edifícios Comerciais, Shopping Centers, Hospitais/ Laboratórios, Industrias em Geral, Ambientes de Missão Crítica com Controle Preciso de Temperatura e Umidade 24h/365dias.

Apesar de possuir uma linha de produtos padrão a empresa se prontifica a realizar modificações nos condicionadores que fazem parte da linha de produção, além de projetar novos equipamentos com o objetivo de atender necessidades específicas dos nossos clientes.

Porque comprar da **MGE Air**

Entendemos que uma solução eficaz para qualquer que for a aplicação vai além da simples venda de um equipamento. Uma solução completa está baseada em diagnósticos, considerando que a necessidade específica de cada empresa vai até o estreito acompanhamento e implantação.

Dominar todo o ciclo de fornecimento, de diagnóstico inicial à manutenção do sistema, proporciona maior agilidade na resposta as necessidades de cada cliente, com isso garantindo o sucesso da entrega dos resultados com tranquilidade e confiança.

Os equipamentos e soluções da MGE são desenvolvidos por profissionais com ampla experiência aliados a ferramentas modernas de última geração assim fornecendo uma solução confiável e de qualidade agregando valor ao seu negócio.

Devido aos critérios de desenvolvimento e produção dentro dos critérios tecnológicos e recursos sustentáveis buscando sempre a redução de custos e maior qualidade assim minimizando os riscos de paradas e prejuízos.

Por ser uma empresa nacional e de fácil acesso a todas etapas do processo de aquisição e fabricação permite a agilidade na aquisição e entrega com o menor prazo do mercado.

MGE Air

LINHA
Comercial / Conforto

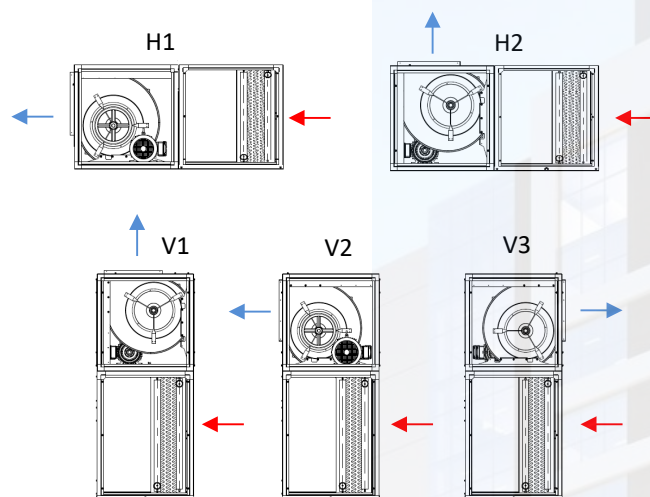
Soluções de Ar Condicionado de Conforto

Os equipamentos da MGE Air Linha Comercial/Conforto são voltados à qualidade e confiabilidade, garantindo a operação de processos críticos e conforto humano que exijam controle da temperatura e qualidade do ar. Além da confiabilidade de operação, nossos condicionadores de ar possuem alta eficiência energética, garantindo o retorno sobre o investimento.

Nossos produtos de ar condicionado oferecem uma ampla variedade de tipos e com unidades para atender às necessidades de praticamente qualquer tipo de ambiente. Com soluções flexíveis e adaptável, com isso reduzindo custos de operação e eficiência de alto nível.

Nossas linhas de produtos são aplicadas em diversas áreas, tais como; Edifícios Comerciais, Shopping Centers, Hospitais, Laboratórios, Industrias em Geral.

Apesar de possuir uma linha de produtos a fábrica se prontifica a realizar modificações nos condicionadores que fazem parte da linha de produção, além de projetar novos equipamentos com o objetivo de atender necessidades específicas dos nossos clientes.



DESCRIÇÃO

Desenvolvidos para atender o mercado de varejo, comercial, industrial, saúde e lazer. São desenvolvidos e construídos para proporcionar conforto e simplificar sua instalação com fácil acesso a manutenção. Disponíveis na opção Vertical, Horizontal, Embutido e Especiais.

Montado através de perfis de alumínio extrudado travados em canto plástico de alta resistência, fechamento com tampas em aço com acabamento em pintura eletrostática a pó.

APLICAÇÃO

Shopping Centers;
Prédios Comerciais;
Indústrias em Geral;

CARACTERÍSTICAS

Com inúmeras vantagens e benefícios assim a melhor opção do mercado:

Fácil Instalação;
Conceito Modular;
Diversos arranjos de montagem;
Manutenção Simplificada;
Baixo nível de ruído;
Melhor custo benefício;
Acessórios opcionais diversos;
Eficiência Energética.

OPCIONAIS

Termostato de Controle;
Válvula de controle de fluxo de Água: 2 Vias / 3 Vias - ON/OFF ou Proporcional;
Reaquecimento Elétrico;
Umidificador;
Tratamento para ambientes classificados;
Ventilador Plenum Fan EC.



DESCRIÇÃO

Desenvolvidos para atender o mercado de varejo, comercial, industrial, saúde e lazer. São desenvolvidos e construídos para proporcionar conforto e simplificar sua instalação com fácil acesso a manutenção. Disponíveis em diversos arranjos de montagem. Condensação a Ar ou Água.

Montado em estrutura de aço com acabamento em pintura eletrostática a pó.

Utiliza Fluido Refrigerante Ecologicamente correto R407c ou R410a.

APLICAÇÃO

Shopping Centers;
Prédios Comerciais;
Indústrias em Geral;

CARACTERÍSTICAS

Com inúmeras vantagens e benefícios assim a melhor opção do mercado:

Fácil Instalação
Manutenção Simplificada;
Baixo nível de ruído;
Melhor custo benefício;
Acessórios opcionais diversos;
Compressor Scroll;
Fluido ecologicamente correto;
Eficiência Energética;
Condensação Ar ou Água.

OPCIONAIS

Tratamento para Ambientes Salinos;
Tratamento para Ambientes classificados
Ventiladores com Tecnologia EC Fan;
Reaquecimento Elétrico;
Umidificador;
Compressor Inverter;
Automação/Supervisão;
Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.



DESCRIÇÃO

Desenvolvidos para atender o mercado de varejo, comercial, industrial, saúde e lazer. São desenvolvidos e construídos para proporcionar conforto e simplificar sua instalação com fácil acesso a manutenção. Disponíveis na opção Vertical, Horizontal, Embutido e Especiais. Condensação a Ar ou a Água.

O Evaporador é montado através de perfis de alumínio extrudado travados em canto plástico de alta resistência, fechamento com tampas em aço com acabamento em pintura eletrostática a pó.

Utiliza Fluido Refrigerante Ecologicamente correto R407c ou R410a.

APLICAÇÃO

Shopping Centers;
Prédios Comerciais;
Indústrias em Geral;

CARACTERÍSTICAS

Com inúmeras vantagens e benefícios assim a melhor opção do mercado:

- Fácil Instalação
- Manutenção Simplificada;
- Baixo nível de ruído;
- Melhor custo benefício;
- Acessórios opcionais diversos;
- Compressor Scroll;
- Fluido ecologicamente correto;
- Eficiência Energética;
- Condensação Ar ou Água.

OPCIONAIS

- Tratamento para Ambientes Salinos;
- Tratamento para Ambientes classificados
- Ventiladores com Tecnologia EC Fan;
- Reaquecimento Elétrico;
- Umidificador;
- Compressor Inverter;
- Automação/Supervisão;
- Aplicação em ambientes com temperaturas acima de 40°C.

MGE Air

LINHA Ambientes de Missão Crítica

Soluções de Ar Condicionado de Alto Fator de Calor Sensível AFCS / Precisão

Os equipamentos da MGE Air Linha AMC (Ambientes de Missão Crítica) são voltados à qualidade e confiabilidade, garantindo a operação de processos críticos e especiais que exijam controle da temperatura, umidade e qualidade do ar 24/7/365 dias ano. Além da confiabilidade de operação, nossos condicionadores de ar possuem alta eficiência energética, garantindo o retorno sobre o investimento.

Nossos produtos de ar condicionado oferecem uma ampla variedade de tipos e com unidades para atender às necessidades de praticamente qualquer tipo de ambiente e/ou aplicação. Com soluções flexíveis e adaptável, com isso reduzindo custos de operação e eficiência de alto nível.

Nossas linhas de produtos são aplicadas em diversas áreas, tais como; Industrias em Geral, Data Centers, Laboratórios em Geral, Telecom, Salas Elétricas e em ambientes que necessitam de controle preciso.

Apesar de possuir uma linha de produtos a fabrica se profintifica a realizar modificações nos condicionadores que fazem parte da linha de produção, além de projetar novos equipamentos com o objetivo de atender necessidades específicas dos nossos clientes.

Obter máxima eficiência energética. Fazendo uso de componentes da mais alta tecnologia, pelos avançados critérios de projeto e principalmente pela adequação ao uso, ou seja, projetados especificamente para ambientes com geração de carga térmica de natureza do tipo calor sensível, os condicionadores de ar de precisão proporcionam a maior taxa de remoção de calor, controle de temperatura e umidade do ambiente pelo menor consumo de energia elétrica, oferecendo assim maior sustentabilidade aos projetos de ambientes seguros e missão crítica.

Eficiência e Conectividade

Modularidade

Tecnologia inverter



ÁGUA
GELADA



EFICIÊNCIA
ENERGÉTICA



CALOR
SENSÍVEL



EC FAN



CONTROLE
INTELIGENTE

DESCRIÇÃO

Desenvolvidos para atender ambientes com alta densidade de calor sensível, manter um controle preciso de temperatura, umidade e qualidade do ar 24/7/365 dias por ano gerando economia de energia. Este são os diferenciais da Linha de Precisão da MGE Air.

Montados através de estrutura em aço com acabamento em pintura eletrostática a pó. Com inovação e tecnologia de ponta. Com Alto Fator de Calor Sensível > 0,9 SH.

APLICAÇÃO

Data Centers;
Telecom;
Indústrias em Geral;
Laboratórios em Geral;
Ambientes com necessidade de controle preciso de Temperatura/Umidade.

CARACTERÍSTICAS

Com inúmeras vantagens e benefícios assim a melhor opção do mercado:

Alto Fator de Calor Sensível >0,9 SH;

Fácil Instalação;

Modularidade;

Vários arranjos de montagem (Down Flow, Up Flow);

Acesso frontal a todos principais componentes para facilitar o serviço e manutenção;

Ventiladores EC Fan;

Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes;

Controle Microprocessado Inteligente;

Baixo nível de ruído;

Melhor custo benefício;

Acessórios opcionais diversos;

Válvula de Controle Integrado (Padrão 2 Vias);

Eficiência Energética.

OPCIONAIS

Tratamento para Ambientes classificados;

Reaquecimento Elétrico;

Umificador;

Supervisão Remota.

MGE Air

AFCS / Precisão

SELF CONTAINED

Linha AFCS / Precisão

TIPO: SELF CONTAINED

CAPACIDADES (kW): 7 > 106

CONDENSAÇÃO: Ar ou Água



DESCRIÇÃO

Desenvolvidos para atender ambientes com alta densidade de calor sensível, manter um controle preciso de temperatura, umidade e qualidade do ar 24/7/365 dias por ano gerando economia de energia. Este são os diferenciais da Linha de Precisão da MGE Air.

Montados através de estrutura em aço com acabamento em pintura eletrostática a pó. Com inovação e tecnologia de ponta. Com Alto Fator de Calor Sensível > 0,9 SH.

APLICAÇÃO

- Data Centers;
- Telecom;
- Indústrias em Geral;
- Laboratórios em Geral;
- Ambientes com necessidade de controle preciso de Temperatura/Umidade.

CARACTERÍSTICAS

Com inúmeras vantagens e benefícios assim a melhor opção do mercado:

- Alto Fator de Calor Sensível >0,9 SH;
- Fácil Instalação;
- Modularidade;
- Vários arranjos de montagem (Down Flow, Up Flow);
- Acesso frontal a todos principais componentes para facilitar o serviço e manutenção;
- Compressor Scroll;
- Ventiladores EC Fan;
- EXV – Válvula de Expansão Eletrônica;
- Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes;
- Controle Microprocessado Inteligente;
- Baixo nível de ruído;
- Melhor custo benefício;
- Acessórios opcionais diversos;
- Eficiência Energética.

OPCIONAIS

- Tratamento para Ambientes classificados
- Reaquecimento Elétrico;
- Umidificador;
- Compressor inverter;
- Supervisão Remota;



EXPANSÃO
DIRETA



EFICIÊNCIA
ENERGÉTICA



CALOR
SENSÍVEL



EC FAN



CONTROLE
INTELIGENTE



COMPRESSOR
INVERTER



VÁLVULA EXP.
ELETRÔNICA



R410A
HFC R410A



R407C
HFC R407C



DESCRIÇÃO

Desenvolvidos para atender ambientes com alta densidade de calor sensível, manter um controle preciso de temperatura, umidade e qualidade do ar 24/7/365 dias por ano gerando economia de energia. Este são os diferenciais da Linha de Precisão da MGE Air.

Montados através de estrutura em aço com acabamento em pintura eletrostática a pó. Com inovação e tecnologia de ponta. Com Alto Fator de Calor Sensível > 0,9 SH.

APLICAÇÃO

Data Centers;
Telecom;
Indústrias em Geral;
Laboratórios em Geral;
Ambientes com necessidade de controle preciso de Temperatura/Umididade.

CARACTERÍSTICAS

Com inúmeras vantagens e benefícios assim a melhor opção do mercado:

Alto Fator de Calor Sensível >0,9 SH;

Fácil Instalação;

Modularidade;

Vários arranjos de montagem;

Acesso frontal a todos principais componentes para facilitar o serviço e manutenção;

Compressor Scroll;

Ventiladores EC Fan;

EXV – Válvula de Expansão Eletrônica;

Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes;

Controle Microprocessado Inteligente;

Baixo nível de ruído;

Melhor custo benefício;

Acessórios opcionais diversos;

Eficiência Energética.

OPCIONAIS

Tratamento para Ambientes classificados

Reaquecimento Elétrico;

Umidificador;

Compressor inverter;

Supervisão Remota;



DESCRIÇÃO

Desenvolvidos para atender ambientes com alta densidade de calor sensível de médio porte, manter um controle preciso de temperatura, umidade e qualidade do ar 24/7/365 dias por ano gerando economia de energia. Este são os diferenciais da Linha de Precisão da MGE.

Montados através de estrutura em aço com acabamento em pintura eletrostática a pó. Com inovação e tecnologia de ponta. Com Alto Fator de Calor Sensível > 0,9 SH.

APLICAÇÃO

- Data Centers;
- Telecom;
- Indústrias em Geral;
- Laboratórios em Geral;
- Ambientes com necessidade de controle preciso de Temperatura/Umidade.

CARACTERÍSTICAS

Com inúmeras vantagens e benefícios assim a melhor opção do mercado:

- Alto Fator de Calor Sensível >0,9 SH;
- Fácil Instalação;
- Modularidade;
- Vários arranjos de montagem (Horizontal e Vertical);
- Facil a a todos principais componentes para facilitar o serviço e manutenção;
- Compressor Scroll;
- Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes;
- Controle Microprocessado Inteligente;
- Baixo nível de ruído;
- Melhor custo benefício;
- Acessórios opcionais diversos;
- Eficiência Energética.

OPCIONAIS

- Tratamento para Ambientes classificados
- Ventilador EC Fan;
- EXV – Válvula de Expansão Eletrônica;
- Reaquecimento Elétrico;
- Umidificador;
- Compressor inverter;
- Supervisão Remota;



EXPANSÃO DIRETA



EFICIÊNCIA ENERGÉTICA



CALOR SENSÍVEL



EC FAN



CONTROLE INTELIGENTE



COMPRESSOR INVERTER



VÁLVULA EXP. ELETRÔNICA



HFC R410A



HFC R407C

DESCRIÇÃO

Desenvolvidos para atender ambientes com alta densidade de calor sensível, manter um controle preciso de temperatura, umidade e qualidade do ar 24/7/365 dias por ano gerando economia de energia. Este são os diferenciais da Linha de Precisão da MGE.

Montados através de estrutura em aço com acabamento em pintura eletrostática a pó. Com inovação e tecnologia de ponta. Com Alto Fator de Calor Sensível > 0,9 SH. Montados totalmente em fábrica e testado, pronto para instalar não havendo necessidade e interligação entre unidades.

APLICAÇÃO

Estação Radio Base (ERB);
Telecom;
Containers Data Center;
Indústrias em Geral;
Salas de Energia;
Ambientes com necessidade de controle preciso de Temperatura/Umidade.

CARACTERÍSTICAS

Com inúmeras vantagens e benefícios assim a melhor opção do mercado:

- Alto Fator de Calor Sensível >0,9 SH;
- Fácil Instalação;
- 100% montado e testado em fábrica;
- Modularidade;
- Vários arranjos de montagem (Interno e Externo);
- Fácil acesso a todos principais componentes para facilitar o serviço e manutenção;
- Compressor Scroll;
- Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes;
- Baixo nível de ruído;
- Melhor custo benefício;
- Acessórios opcionais diversos;
- Eficiência Energética.

OPCIONAIS

- Ventiladores EC Fan;
- Tratamento para Ambientes classificados
- Reaquecimento Elétrico;
- Umificador;
- Compressor inverter;
- Controle Microprocessado Inteligente;
- Supervisão Remota;



DESCRIÇÃO

Desenvolvidos para atender ambientes com alta densidade de calor sensível, manter um controle preciso de temperatura, umidade e qualidade do ar 24/7/365 dias por ano gerando economia de energia. Este são os diferenciais da Linha de Precisão da MGE Air.

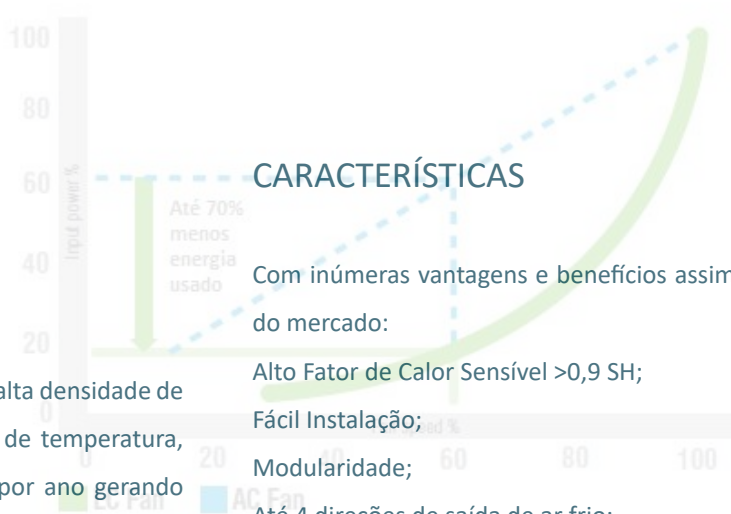
Ideal para aplicação em ambientes com corredor frio/quente, assim resultando em melhor distribuição de ar e controle de temperatura. Melhorando a eficiência energética do sistema.

Montados através de estrutura em aço com acabamento em pintura eletrostática a pó. Com inovação e tecnologia de ponta. Com Alto Fator de Calor Sensível > 0,9 SH.

APLICAÇÃO

Data Centers;
Telecom;

EC Fan: até 70% mais eficiente do que um ventilador AC em carga parcial



CARACTERÍSTICAS

Com inúmeras vantagens e benefícios assim a melhor opção do mercado:

Alto Fator de Calor Sensível >0,9 SH;

Fácil Instalação;

Modularidade;

Até 4 direções de saída de ar frio;

Fácil acesso a todos principais componentes para facilitar o serviço e manutenção;

Ventiladores EC Fan;

EXV – Válvula de Expansão Eletrônica;

Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes;

Controle Microprocessado Inteligente;

Baixo nível de ruído;

Melhor custo benefício;

Acessórios opcionais diversos;

Eficiência Energética.

OPCIONAIS

Tratamento para Ambientes classificados

Reaquecimento Elétrico;

Umificador;

Compressor inverter;

Supervisão Remota;



DESCRIÇÃO

Desenvolvidos para manter a pressão positiva ou retirada de ar em salas mantendo o diferencial entre o ambiente interno e externo.

Desta forma evitando a entrada de ar contaminado pelas aberturas de cabos entre outros pontos.

Montados através de estrutura em aço com acabamento em pintura eletrostática a pó. Com inovação e tecnologia de ponta.

APLICAÇÃO

Indústrias em Geral;

Salas de Energia;

Ambientes com necessidade de manter pressão positiva.

CARACTERÍSTICAS

Com inúmeras vantagens e benefícios assim a melhor opção do mercado:

Alto Vazão de Ar com baixa perda de carga;

Fácil Instalação;

100% montado e testado em fábrica;

Modularidade;

Vários arranjos de montagem;

Fácil acesso a todos principais componentes para facilitar o serviço e manutenção;

Filtros de Ar de acordo com Normas Vigentes;

Baixo nível de ruído;

Melhor custo benefício;

Acessórios opcionais diversos;

Eficiência Energética.

OPCIONAIS

Ventiladores EC Fan;

Tratamento para Ambientes classificados;

Controle Microprocessado Inteligente;

Filtros Especiais;

Grelhas e Dampers;

Supervisão Remota.



EXPANSÃO
DIRETA



EFICIÊNCIA
ENERGÉTICA



EC FAN



COMPRESSOR
INVERTER



HFC R410A



HFC R407C

DESCRIÇÃO

Desenvolvidos para atender a dissipação de calor gerado pelo ambiente, mantendo a capacidade e eficiência.

Montados através de estrutura em aço com acabamento em pintura eletrostática a pó.

CAPACIDADES:

Condensador Remoto: 3 > 80 (kW)

CARACTERÍSTICAS

Com inúmeras vantagens e benefícios assim a melhor opção do mercado:

Trocador em tubo de cobre e aletas em alumínio;

Configuração Horizontal;

Fácil Instalação;

Menor área ocupada;

Fácil acesso a todos principais componentes para facilitar o serviço e manutenção;

Ventilador Axial;

Compressor Scroll;

Controle Inteligente dos ventiladores;

Baixo nível de ruído;

Melhor custo benefício;

Acessórios opcionais diversos;

Eficiência Energética.

OPCIONAIS

Tratamento para Ambientes classificados;

Ventiladores EC Fan;

Compressor Inverter;

Válvulas de Sucção e Líquido;

Estrutura em Alumínio ou Inox;



CARACTERÍSTICAS

DESCRIÇÃO

Desenvolvidos para atender a dissipação de calor gerado pelo ambiente, mantendo a capacidade e eficiência.

Montados através de estrutura em aço com acabamento em pintura eletrostática a pó.

CAPACIDADES:

Condensador Remoto Ar: 3 > 175 (kW)

Condensador Água - Dry Cooler: 10 > 105 (kW)

Com inúmeras vantagens e benefícios assim a melhor opção do mercado:

Trocador em tubo de cobre e aletas em alumínio;

Configuração Vertical e Horizontal;

Fácil Instalação;

Menor área ocupada;

Fácil acesso a todos principais componentes para

facilitar o serviço e manutenção;

Ventilador Axial;

Controle Inteligente dos ventiladores;

Baixo nível de ruído;

Melhor custo benefício;

Acessórios opcionais diversos;

Eficiência Energética.

OPCIONAIS

Tratamento para Ambientes classificados;

Ventiladores EC Fan;

Válvulas de Descarga e Líquido;

Estrutura em Alumínio ou Inox;



Conectividade

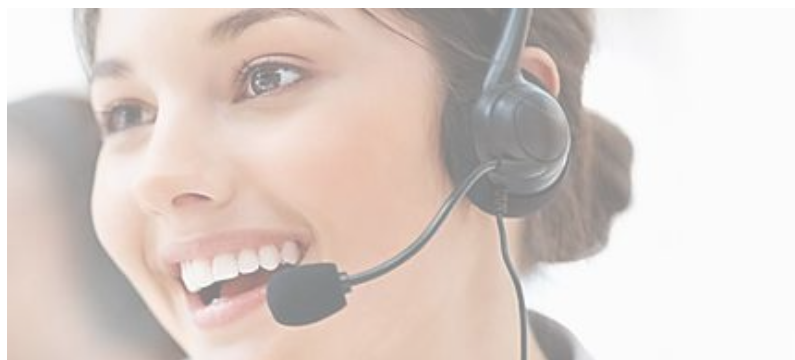
Suporte Imediato

Quando você precisar

Na MGE Air, não apenas desenvolvemos e fabricamos equipamentos de Climatização, também fornecemos uma ampla gama de serviços de apoio para garantir a nossos clientes que recebam o melhor e rapido atendimento no pré e pós-venda.

Com uma equipe com vasta experiência em climatização na área de aplicação de conforto e ambiente de missão crítica, especialização e suporte técnico também.

Do projeto a seleção, através de comissionamento, certificando-se de que seu sistema ira reduzir seu custo total de propriedade, proporcionando ao máximo disponibilidade e longevidade.



Planos de Manutenção

Alta disponibilidade da operação
24/7/365



Um plano de manutenção preventiva e necessario para manter a ótima eficiência do seu sistema, permitindo ao usuário ver economias reais em custos de energia, garantindo a disponibilidade da operação e evitando paradas não programadas e redução na emissões de carbono.

Com a MGE Air você pode ter certeza de que terá sempre o suporte próximo é nunca distante.

Nosso suporte de emergência 24 horas por dia, 7 dias por semana e 365 dias por ano, estará disponível a qualquer momento que se faça necessario, garantindo que estamos sempre à disposição para fornecer auxilio especializado e imediata, dia ou noite.

O tempo de resposta de emergência garantido significa um técnico qualificado da MGE Air ou parceiro credenciado disponível para atende-lo, maximizando assim o tempo de funcionamento do seu sistema.

Os planos de manutenção também garantem a conformidade e garantia durante os primeiros 12 meses.

Fornecendo serviços de mão-de-obra e peças de reposição imediatas.



EMPRESA
BRASILEIRA



www.mgeair.com.br

MGE INDUSTRIA E COMERCIO DE AR - CONDICIONADOS

AV. CABREÚVA, 180 – BAIRRO – JACARÉ - CABREÚVA/SP – CEP 13318-000

TEL: +55 11 4529-5178 E-mail – comercial@mgeair.com.br



Todas as especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio | ENG-12/18 REV00